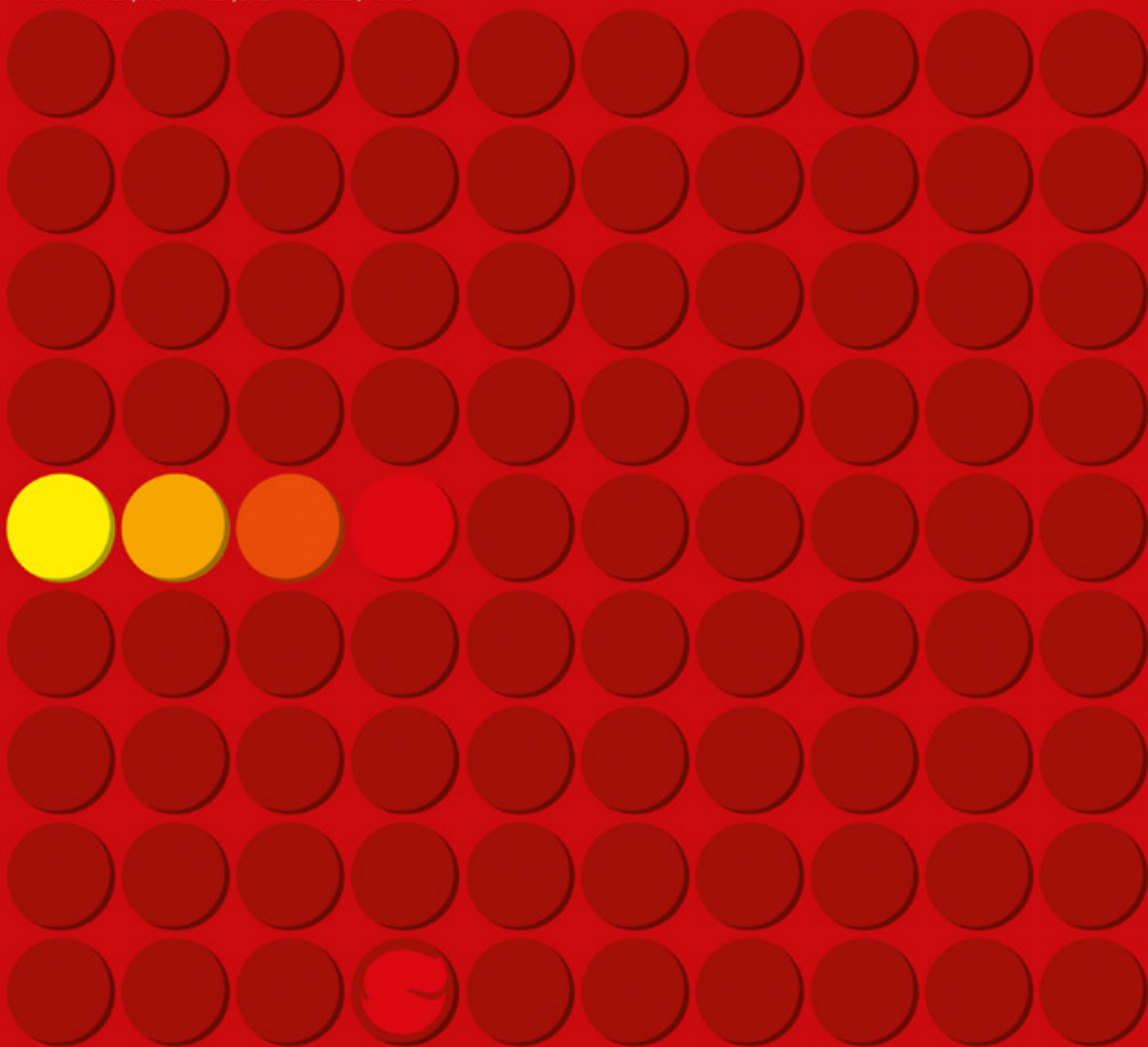


WARM WATER, HOT WATER, STEAM BOILER, TANKS



آذر دما گستر  
Azar Damagostar

کاتالوگ عمومی محصولات آذر دما گستر  
AZAR DAMA GOSTAR General Products Catalogue  
Persian Version  
2013

1st Edition



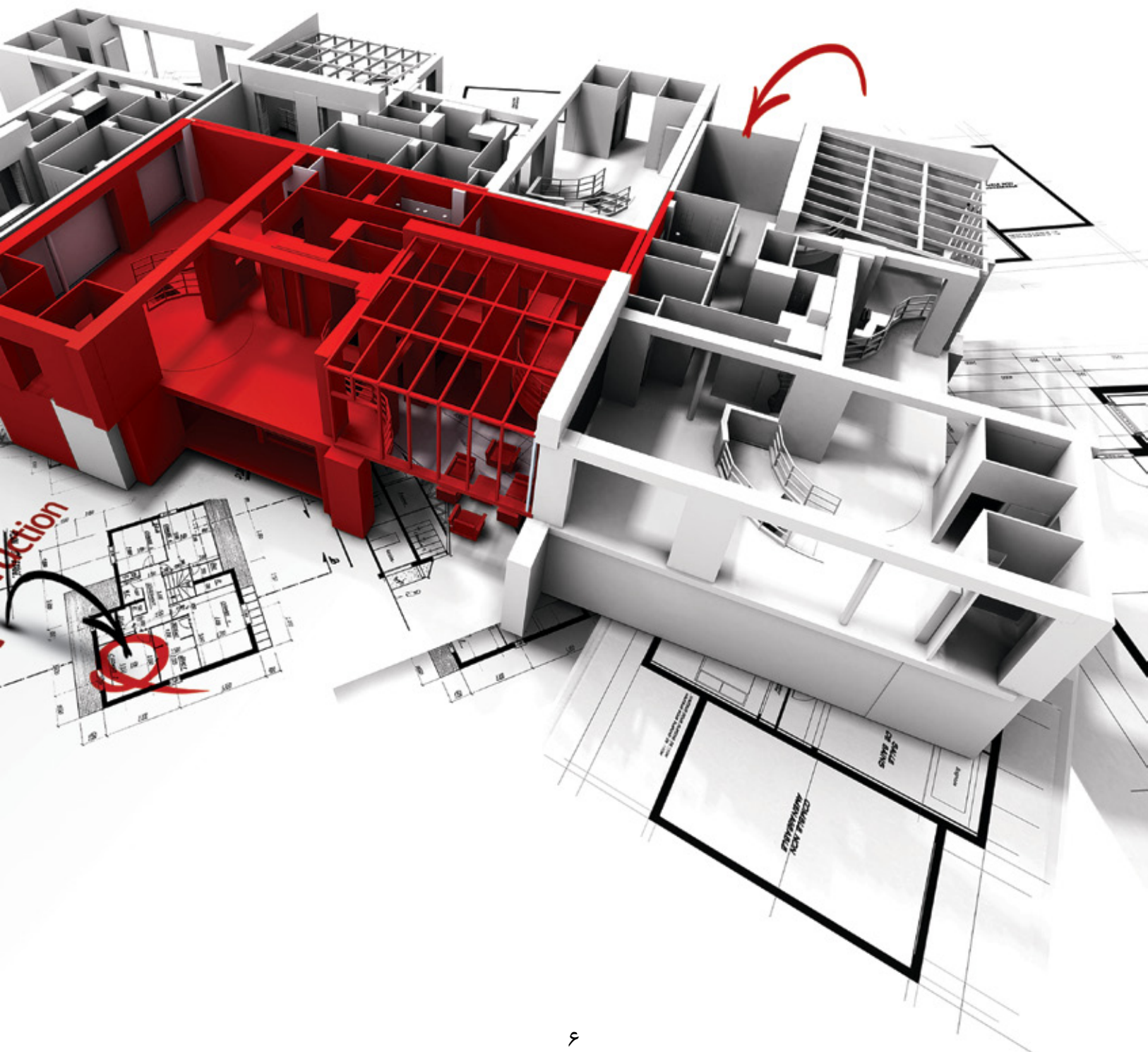


کاتالوگ عمومی محصولات آذر دماگستر





01  
get hot



## standard energy label



شرکت آذرماگستر اولین و تنهاترین دارنده برچسب انرژی گرید انرژی A در تولید دیگ‌های آبگرم، آبداغ و بخار می‌باشد. تمامی مدل و تیپ دیگ‌های تولیدی این شرکت، دارای برچسب انرژی می‌باشد. پس از انجام کلیه مراحل بازرسی انرژی، چک لیست‌ها تنظیم و به اداره استاندارد ارایه شده و برای هر دستگاه گواهینامه و برچسب جداگانه‌ای صادر می‌شود.

مطابق استاندارد ISIRI 13782 برای بویلرهای تولیدی راندمان حرارتی دیگ بخار عبارت است از نسبت انرژی مفید خروجی (بخار تولیدی) به انرژی ورودی، که بصورت درصد بوده و از رابطه زیر محاسبه می‌گردد:

$$\eta = \frac{\text{انرژی مفید خروجی}}{\text{انرژی ورودی}} \times 100$$

با توجه به اینکه معیار مصرف انرژی در مورد دیگ‌های بخار بر اساس راندمان حرارتی در نظر گرفته شده است، در اندازه گیری راندمان دیگ بخار، می‌بایست از روش بالانس انرژی (غیر مستقیم) بر مبنای آخرین ویرایش کد ASME PTC 4 استفاده گردد. در این روش، از معادله بالانس انرژی جهت تعیین راندمان استفاده می‌شود:

$$\text{تلفات} + \text{خروجی} = \text{سایر انرژی های ورودی} + \text{انرژی سوخت}$$

$$\eta = \frac{\text{انرژی سوخت} - \text{تلفات} - \text{سایر انرژی های ورودی}}{\text{انرژی سوخت}} \times 100$$



# 01

about us

8

دبیاچه شرکت آذر دما گستر  
Foreword about Azar Dama Gostar

# 03

our products

21

دیگ‌های بخار  
دیگ‌های آب‌داغ  
دیگ‌های آب‌گرم  
منابع و مخازن تحت فشار  
Steam Boilers  
Warm Water Boilers  
Hot Water Boilers  
Tanks, Pressure Vessels

# 04

steam boilers

22

دیگ بخار دو کوره  
دیگ بخار سه پاس  
دیگ بخار کوره برگشتی  
دیگ بخار ایستاده  
Twin Furnace Steam Boiler  
Steam boiler  
Reversal Steam Boiler  
Compact Steam Boiler

# 05

hot water boilers

32

دیگ آب‌داغ سه پاس  
دیگ آب‌داغ دو کوره  
Hot Water Boiler  
Twin Furnace Hot Water Boiler

# 06

warm water boilers

36

دیگ آب‌گرم سه پاس  
دیگ آب‌گرم کوره برگشتی  
Warm Water Boiler  
Reversal Warm Water Boiler

# 02

our achievements

15

دستاوردها و مدارک  
Achievements, Licenses



40

## tanks, pressure vessels

# 07

دی اریاتور با برجک هوازدا  
دی اریاتور با شیر اسپری  
سختی گیر  
منبع کویل دار  
فیلتر شنی  
منبع کندانس  
منبع انبساط باز و بسته  
مخزن ذخیره سوخت  
مخزن بلودان

Deaerator, Dome Type & Spray Type  
Water Softener  
Domestic Hot Water Generator  
Close & Open Expansion Tank  
Sand Filter  
Condensing Tank  
Fuel Storage Tank  
Blow Down Tank

54

## Energy Equipments

# 08

سوپر هیتر  
اکونومایزر  
سپراتور

Super Heater  
Economizer  
Steam Separator

55

## Powerhouse Equipments

# 09

دوزینگ شیمیایی  
سیستم آنالیز بخار و آب  
سمپل کولر

Chemical Dosing  
Steam-Water Analysis System  
Sample Cooler

56

## auto clamp

# 10

اتو کلاو  
Auto Clamp

about us



شرکت **آذر دماگستر سهند** فعالیت گسترده خود را با نام تجاری **آذر دماگستر** از سال ۱۳۷۵، با شناخت نیازهای منطقه و کشور و با رعایت اصول صحیح مهندسی با بهره گیری از استانداردهای بین المللی اقدام به طراحی انواع دیگهای فولادی آبگرم، آبداغ و بخار نموده و با اخذ مجوزهای لازم از وزارت صنایع و معادن کشور، با کسب انواع گواهینامه‌های کاربرد علامت استاندارد اجباری از اداره استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران بر روی محصولات خود و با استفاده از آخرین فن آوری‌های موجود در این زمینه اقدام به ساخت و عرضه محصولات خود کرد.

در حال حاضر تعداد کثیری از نیروهای متخصص مجرب و کار آزموده در واحدهای مجهز تولید، مهندسی، پشتیبانی کارخانه و شرکت اشتغال دارند. مساحت کارخانه این شرکت حدود ۱۶۰۰۰ متر مربع بوده که بیش از ۷۵۰۰ مترمربع آن، فضاهای سر پوشیده خطوط تولید، انبارها، و سالن‌های پشتیبانی می‌باشند.

شرکت آذر دما گستر فعالیت‌های خود در طراحی و ساخت و تولید انواع دیگ‌ها و منابع مورد نیاز برای نفت، گاز، پتروشیمی و شرکت‌های وابسته مطابق با استانداردهای جهانی توسعه داده است و دیگ‌های مورد نیاز را با مواد مختلفی همچون فولادهای کربنی و آلیاژی به بازارهای داخلی و خارجی عرضه می‌نماید.

در راستای پیشرفت چشمگیر و تلاش روز افزون کارکنان و مهندسان کوشا، اقدام به طراحی و ساخت انواع اتوکلاو صنعتی و ستون‌های سبک (ACC)، تجهیزات جانبی موتورخانه، مخازن و منابع تحت فشار از قبیل دی‌آریتور، فیلترشنی، سختی گیر، منابع کوپل دار و ... نموده است.

این شرکت همواره به کسب رضایت مشتری اهمیت داده و خط مشی خود را بر اساس رعایت و حمایت از حقوق مشتریان قرار داده است. به طوریکه مشتریان می‌توانند سال‌های متمادی به داشتن محصولات آذر دماگستر متکی باشند. این شرکت بر این امید است که به لطف و یاری یکتای هستی و تلاش بی وقفه و خستگی‌ناپذیر مسئولان صنعتگر گام‌های بلندی در جهت رشد و شکوفایی صنعت ایران بردارد و پس از پیمودن پله‌های ترقی، نام و آوازه صنعت کشورمان را به گوش جهانیان برساند.



## AZAR DAMAGOSTAR

It has been began its wide activity by Commerical name of AZAR DAMAGOSTAR. This company with acquirement of country and zone requirements, and passing different stages by observance of correct bases of engineering in technical plan, and using of skilled and experienced executive staff, and taking required authorizations from mines and industries administrations and industrial research and standard office and other offices has activity according international standard B.S 2190 by Producing steam, hot water and warm water boilers.

# about us

since 1970-2013

1970  
Warm water/hot water/steam boilers





شرک آذر دما گستر با بهره‌گیری از ماشین‌آلات تخصصی مطابق با تکنولوژی روز دنیا و استانداردهای بین‌المللی به شماره B.S.2790 و EN12953 و ASME Sec I~VIII انواع دیگ‌های فولادی آبگرم، آبداغ و بخار را طراحی کرده است. این مجموعه در راستای تحقق بخشیدن به نیازمندی‌های تلویحی و تصریحی مشتریان و جهت رعایت الزامات قانونی اقدام به اخذ استانداردها نموده است. در این جهت برای ارایه محصولات با کیفیت بالا و تامین خواسته‌های مشتریان و نیز رعایت مسایل قانونی و حفظ محیط زیست از آلودگی‌های احتمالی، سیستم‌های خود را به‌گونه‌ای طراحی نموده است که در طراحی و تولید محصولات، کلیه قوانین و مقررات مربوط به کیفیت محصول، مسایل ایمنی محصول و کاربران و نیز جنبه‌های زیست‌محیطی مربوط به محصول مورد نظر قرار گیرد. کلیه مراحل تولید با استفاده از آخرین تکنولوژی روز دنیا و با استفاده از دستگاه‌های اتوماتیک و پیشرفته، از جمله برش پلاسمای CNC، با تیرانس ۰/۱ میلیمتر، دستگاه نورد چهار غلطکه CNC ایتالیایی و دستگاه‌های جوش اتوماتیک زیر پودری با ظرفیت روزانه ۲۰۰ متر و جوش دور لوله و میزهای پوزیشنر و میزهای گرداننده، والس اتوماتیک و سیستم تست سرد توسط پمپ‌های اتوماتیک تحت فشار می‌باشد.



جوشکاری‌های دستی نیز در برخی موارد با استفاده از الکترودهای پیش گرم‌شده و استاندارد، توسط جوشکاران دارای گواهینامه بر اساس دستورالعمل WPS و PQR است.

شرکت آذر دما گستر، جهت نیل به موفق‌ترین شرکت تولیدکننده ایرانی با قابلیت‌های رقابتی در سطح جهانی که همانا والاترین آرمان شرکت محسوب می‌شود با طراحی و تولید و ارائه خدمات فنی و مهندسی مرتبط برای پاسخگویی به نیاز بازارهای داخلی و خارجی تلاش می‌نماید با استفاده از فناوری پیشرفته، دانش و مهارت کارکنان، استانداردهای کیفی، سیستم‌های نوین مدیریتی، شبکه گسترده توزیع و خدمات بعد از فروش، همواره بهترین راه حل را به مشتریان ارائه دهد.

این شرکت بر این باور است تا با رعایت حقوق مشتریان، کارکنان، و ارتقای مستمر رضایتمندی آنان، احساس مسئولیت در برابر جامعه، محیط زیست و بهره‌برداری بهینه از منابع، رعایت کرامت انسانی و احترام به حقوق انسانها، توسعه مشارکت کارکنان و فرهنگ کار گروهی و انجام کار با کیفیت و ارتقای بهره‌وری در تمامی سطوح سازمان بر ارزش‌ها و باورهای خود جامعه عمل بپوشاند.

03



WELDING UNIT

04



C.N.C PLASMA CUTTING



WELDING AROUND TUBE  
05



DRILLING MACHINE



06

PRODUCT LINE  
**OUR CAPACITY**



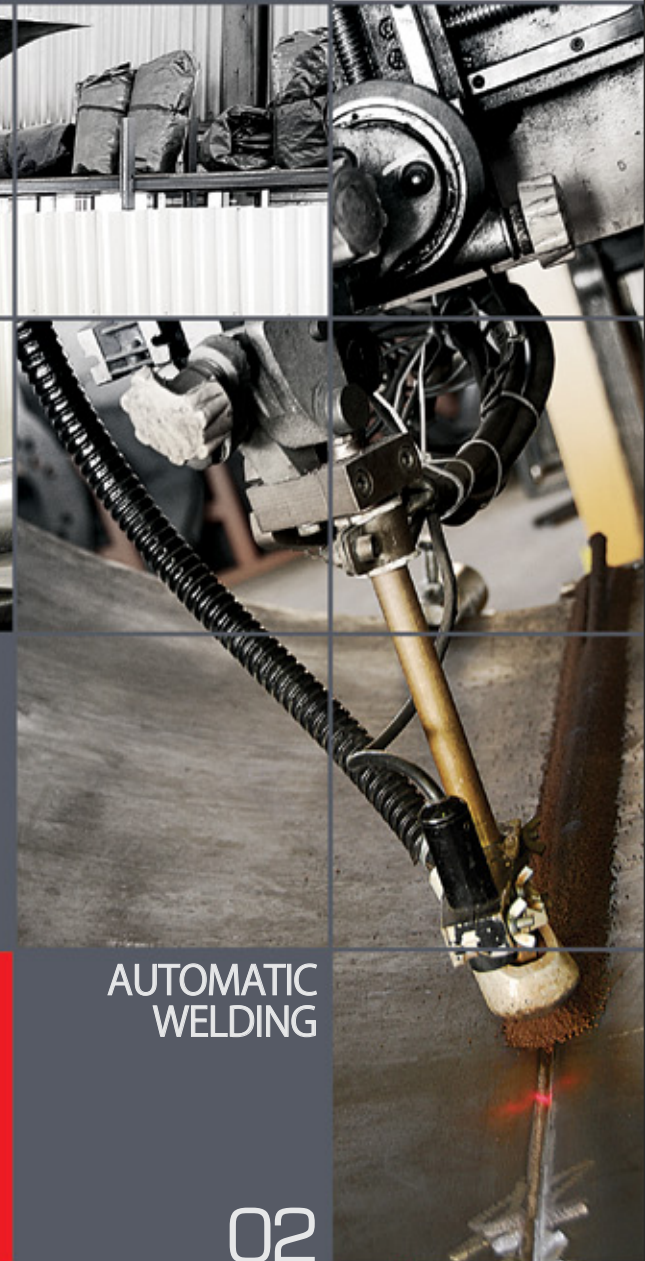
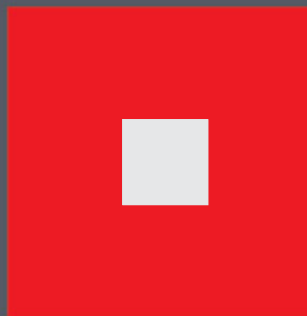
01



**ROLLING MACHINE  
4 ROLLERS**

**WE WORK HARD**  
توانایی های ویژه تولید

07



**AUTOMATIC  
WELDING**

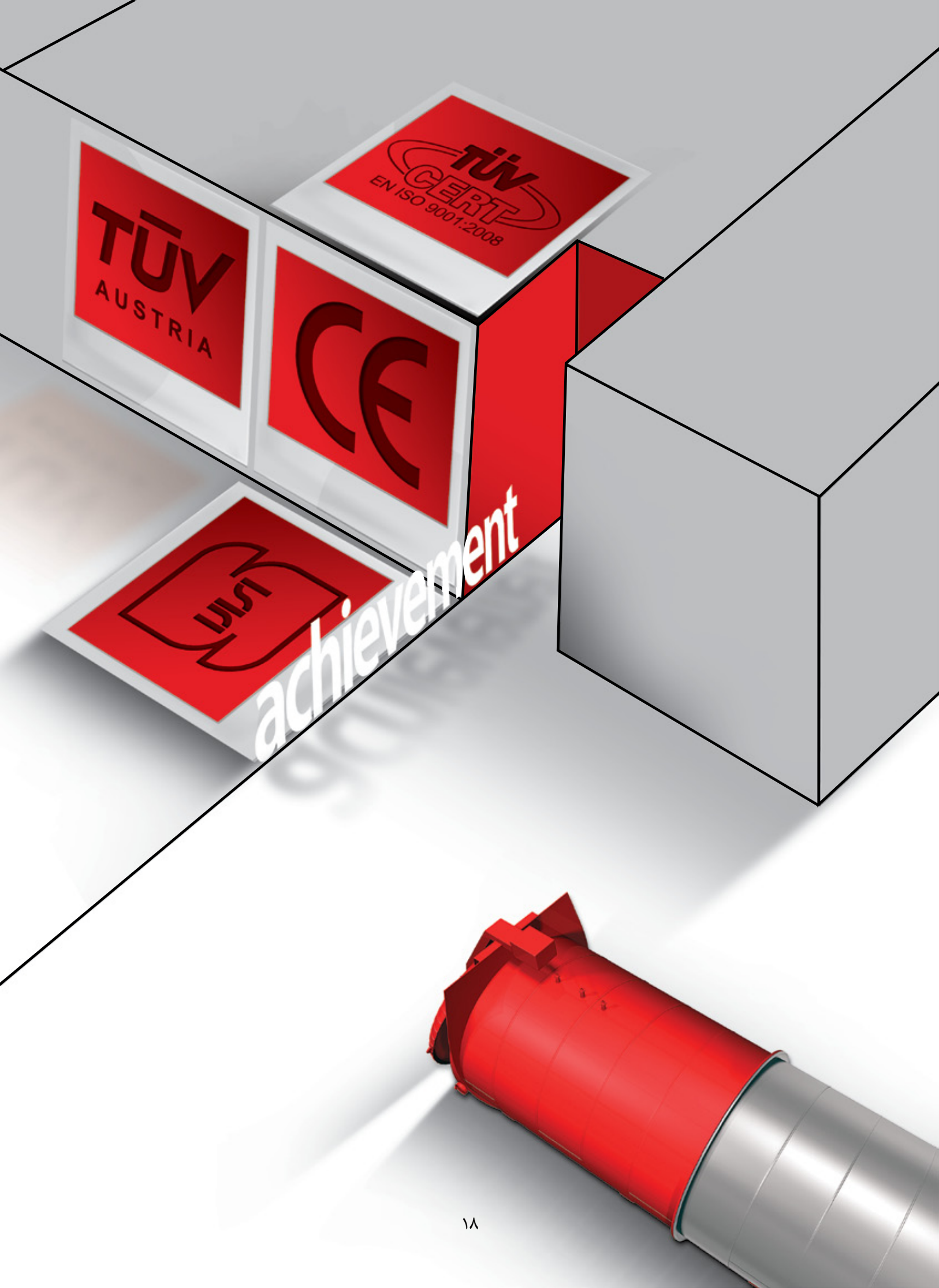
02







02  
achievements  
and licenses



achievement

## our achievements



شرکت آذر دماگستر با اخذ مجوزهای لازم از وزارت صنایع و معادن کشور، با کسب انواع گواهینامه‌های کاربرد علامت استاندارد اجباری بر روی محصولات خود بر مبنای استاندارد ISIRI 7911 و ISIRI 4231 و با استفاده از آخرین فن‌آوری‌های موجود در این زمینه اقدام به ساخت و عرضه محصولات خود نموده است.

شرکت آذر دماگستر جهت ارتقاء سطح کیفیت محصولات خود، در سال ۲۰۰۸ موفق به اخذ استاندارد مدیریت کیفیت ISO 9001-2008 از شرکت TÜV اتریش گردید و همچنین این شرکت اولین دارنده استاندارد اتحادیه اروپا CE در ایران می‌باشد و محصولات متنوع خود را با این لیسانس صادر می‌نماید.

تمامی متریاال مورد استفاده در محصولات از ورق‌های آتش‌خوار (17mn4) با کیفیت بالا و لوله‌های آتش‌خوار (St 35.8) مطابق استاندارد DIN17175 و DIN17155 می‌باشد.

### نشان استاندارد CE اتحادیه اروپا

شرکت آذر دما گستر اولین و تنهاترین دارنده نشان استاندارد CE اروپا برای بویلرهای تولیدی جهت صادرات می‌باشد.

### مزیت استفاده از نشان CE

این شرکت برای تک‌تک مدل‌ها و هر تیپ از دیگ‌های تولیدی خود، دارای تاییدیه نقشه از سازمان TÜV می‌باشد؛ به طوری‌که نقشه‌های طراحی شده به این سازمان فرستاده شده و پس از تایید و رایه مجوز تولید، دستگاه شروع به ساخت می‌گردد.

در حین ساخت دستگاه نماینده سازمان TÜV در ایران از تمامی مراحل ساخت، مواد اولیه، تست‌های NDT، تست‌های هیدرو استاتیک و تست‌های نهایی، بازرسی و بازدید می‌نماید.

پس از انجام کلیه مراحل بازرسی، چک لیست‌های کنترل کیفی و بازرسی استاندارد به سازمان مذکور رایه شده و برای هر دستگاه گواهینامه CE جداگانه‌ای صادر می‌گردد.



پروانه استاندارد ISIRI 7911  
دیگ‌های آبگرم



پروانه استاندارد ISIRI 4231  
دیگ‌های بخار



TUV, AUSTRIA  
EC type-examination Certificate  
Europe license  
2012





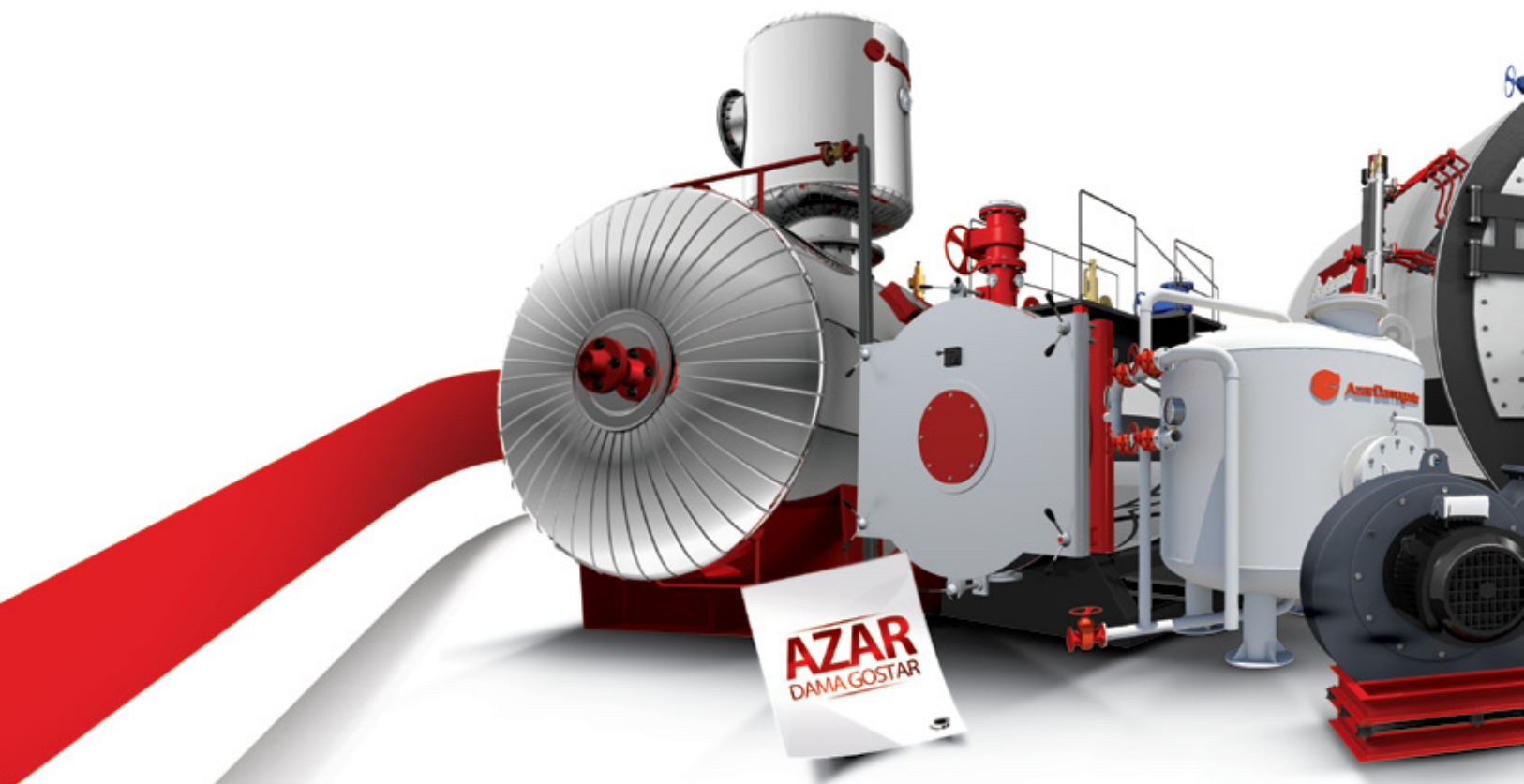
**TUV, AUSTRIA**  
 Certificate of Conformity  
 Europe license  
 2011



**TUV, AUSTRIA**  
 EC type-examination Certificate  
 Europe license  
 2011



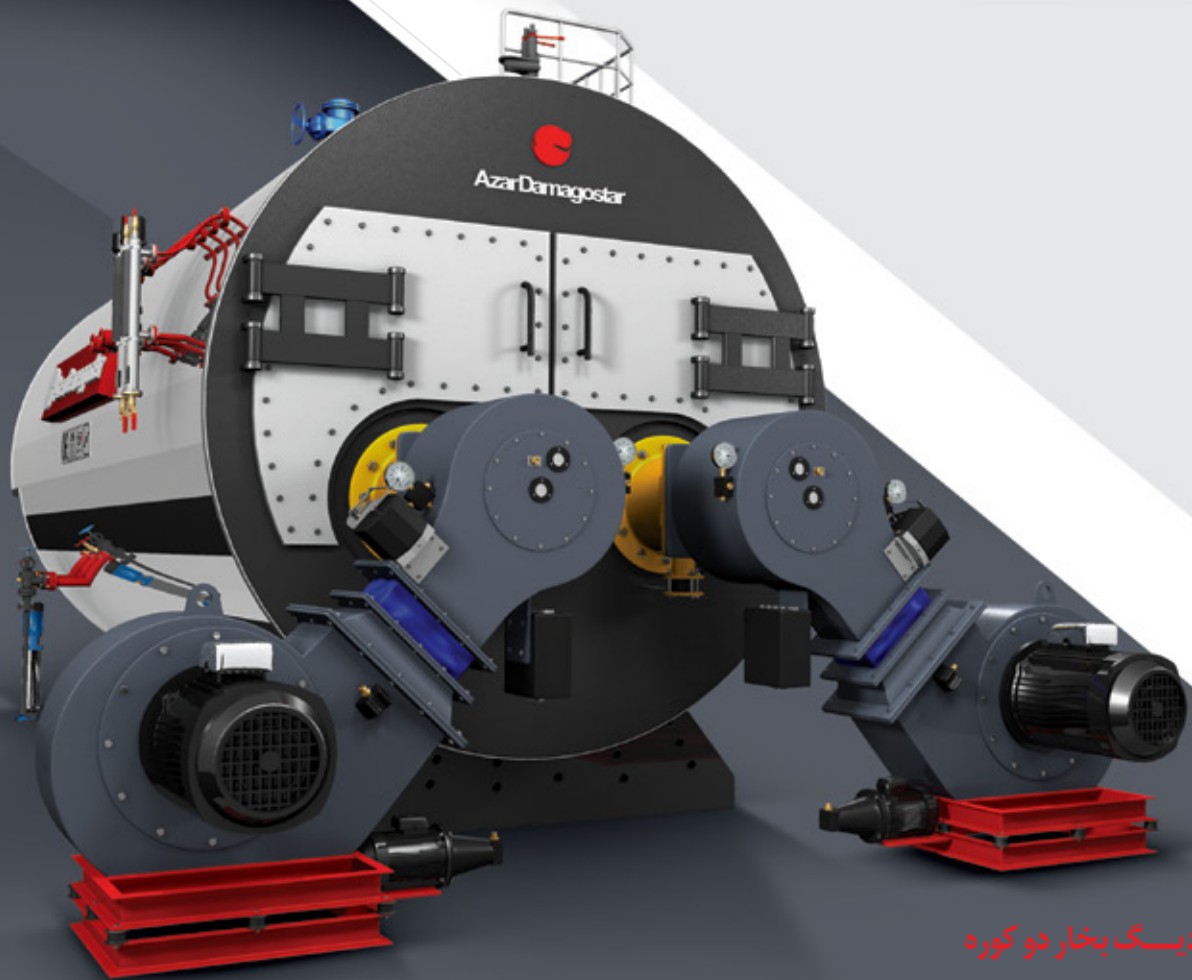
**TUV CERT, AUSTRIA**  
 Certificate  
 Europe license  
 2012







03  
products



## دیگ بخار دو کوره

دیگ‌های بخار با ظرفیت و فشار کاری بالا به صورت سه پاس دو کوره در این شرکت با مشخصات فنی ذیل تولید می‌شوند:

- طراحی شده طبق استاندارد EN12953 و B.S.2790 و استاندارد ملی ISIRI 4321
- ظرفیت از ۱۶ تا ۲۸ تن بر ساعت با فشار کاری ۱۰ الی ۱۸ بار
- راندمان بالا، سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد
- تولید بخار کاملاً خشک
- با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک
- دارای دو دریچه بازدید شعله
- دارای دو دریچه ضد انفجار
- دارای کوره کروگیت شده
- تعبیه توربولاتور به منظور افزایش تبادل حرارتی در تیوب‌ها
- گواهی‌نامه تایید نقشه تحت استاندارد اتحادیه اروپا (CE)
- بازرسی از مترتال مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت

- دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز از اداره استاندارد
- آرایه پلاک و مدارک بازرسی استاندارد اتحادیه اروپا (CE)
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لوله‌های آتش خوار ST 35.8 طبق استاندارد DIN 17155
- ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه
- دارای دریچه‌های هندهول و هدهول و من‌هول جهت سهولت در بازرسی‌های ادواری داخل بویلر
- امکان تعبیه دستگاه اکونومایزر، سوپرهیتر و دمپر حرارت دودکش به منظور جلوگیری از پرت حرارتی، افزایش راندمان و بهینه‌سازی مصرف انرژی

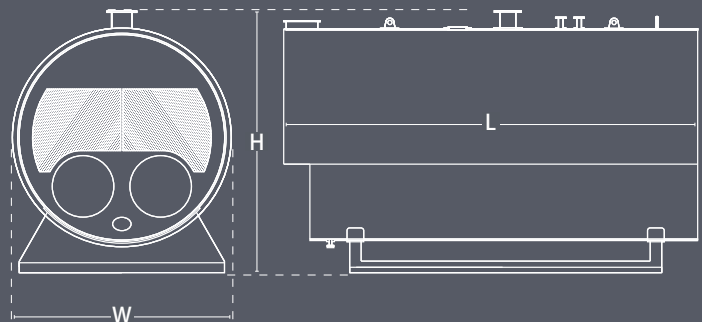




TWIN FURNASE STEAM BOILERS Technical Table

Model	Output Heating			Weight(Ton) Transport	Dimension(mm) Length.Width.Height	Splits/Valve		
	Kg/hr	Lb/hr	Kw			Inlet,Outlet	Safety	Drainage
S.ADS 20000	20000	44000	15120	30	7500 x 4000 x 4800	12"	4"	3"
S.ADS 22000	22000	48400	16632	34	7000 x 4000 x 4800	12"	5"	3"
S.ADS 24000	24000	52800	18144	39	7900 x 4250 x 4900	14"	5"	3"
S.ADS 26000	26000	57200	19656	43	8100 x 4400 x 5100	14"	5"	3"
S.ADS 30000	30000	66000	22680	48	8500 x 4600 x 5300	14"	5"	3"

# TWIN FURNACE STEAM BOILERS





## دیگ بخار سه پاس

دیگ‌های بخار با ظرفیت و فشار کاری مشخص به صورت سه پاس در این شرکت با مشخصات فنی ذیل تولید می‌شوند:

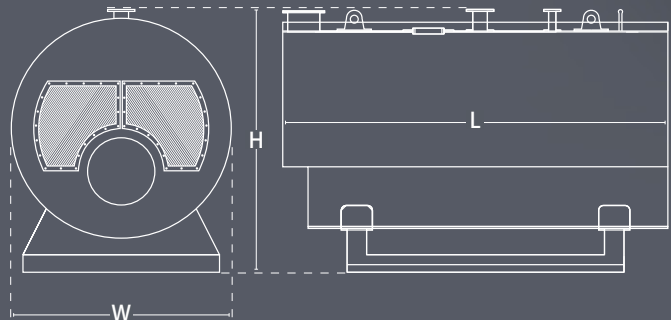
- بازرسی از متریل مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- ارایه پلاک و مدارک بازرسی استاندارد اتحادیه اروپا (CE)
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- دارای چند دریچه هندهول، هدهول و من هول جهت سهولت در بازدید داخل دیگ بر اساس ظرفیت‌های مختلف
- امکان تعبیه دستگاه اکونومایزر، سوپرهیتر و دمپر حرارت دودکش به منظور جلوگیری از پرت حرارتی، افزایش راندمان و بهینه‌سازی مصرف انرژی
- ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه

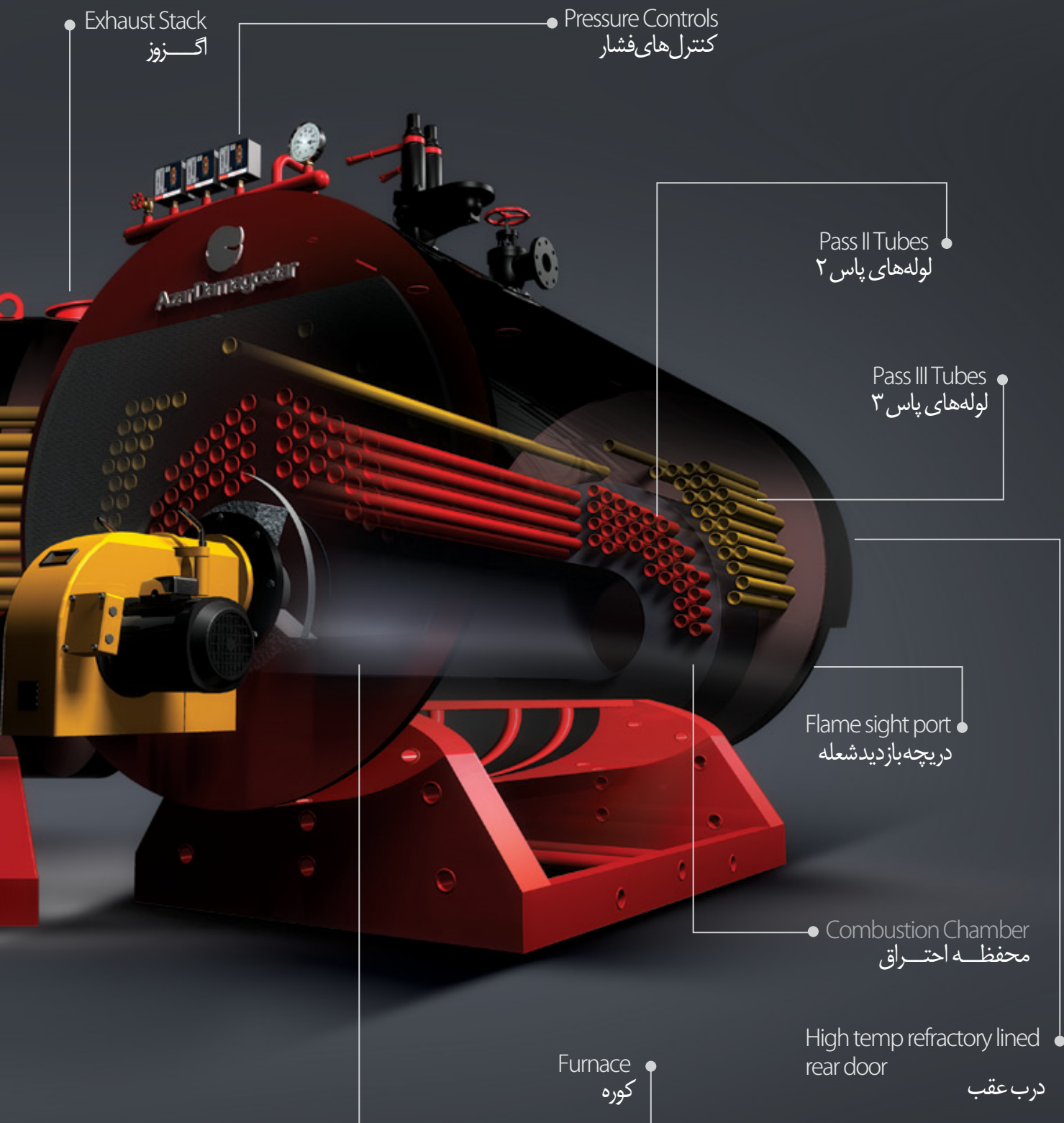
- طراحی شده طبق استاندارد EN12953 و B.S.2790 و استاندارد ملی ISIRI 4321
- ظرفیت از ۱۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ کیلوگرم بر ساعت با فشار کاری ۱۰ الی ۱۸ بار
- کیفیت بالا، ایمنی بالا و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد
- تولید بخار کاملاً خشک
- با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک
- دارای دریچه ضد انفجار و دریچه بازدید شعله
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لوله‌های آتش خوار ST 35.8 طبق استاندارد DIN 17155
- با استفاده از دستگاه‌های اتوماتیک و پیشرفته برای ساخت
- استفاده از توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ
- ارایه پلاک و مدارک بازرسی استاندارد
- گواهی‌نامه تایید نقشه تحت استاندارد اتحادیه اروپا (CE)

STEAM BOILERS Technical Table

Model	Valence		Thermal Capacity	Weight(Ton)		Dimension(mm)	Splits/Valve			
	Kg/hr	Lb/hr		Kw	Service		Transport	Length.Width.Height	Steam Outlet	Feed Water Valve
S.ADS 1000	1000	2200	744	4.5	2.7	2800 x 1632 x 2000	3"	1-1/2"	2"	1-1/2"
S.ADS 1500	1500	3300	1116	8.5	4.9	3390 x 1966 x 2380	3"	1-1/2"	2"	1-1/2"
S.ADS 2000	2000	4400	1488	10.53	6.67	3620 x 2026 x 2430	4"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 2500	2500	5500	1860	11.24	6.91	3690 x 2081 x 2506	4"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 3000	3000	6600	2233	12.78	7.59	3950 x 2256 x 2800	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 3500	3500	7700	2605	14.41	8.32	4140 x 2310 x 2800	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 4000	4000	8800	2977	16.4	9.52	4440 x 2380 x 2861	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 5000	5000	11000	3721	18.25	11.76	4500 x 2430 x 2950	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 6000	6000	13200	4465	21	12.85	4800 x 2530 x 3050	6"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 7000	7000	15400	5209	24.75	14.84	4900 x 2750 x 3210	6"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 8000	8000	17600	5953	29.5	19.29	5000 x 2770 x 3266	6"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
S.ADS 10000	10000	22000	7442	33.4	20.57	5300 x 3078 x 3670	8"	2"	3"	2"
S.ADS 12000	12000	26400	8930	41	29	6000 x 3078 x 3670	8"	2"	3"	2"
S.ADS 14000	14000	31000	10419	48	32	6500 x 3200 x 4000	10"	2"	3"	2"
S.ADS 16000	16000	35200	11907	55.5	35.2	6800 x 3200 x 4000	10"	2-1/2"	3"	2"
S.ADS 18000	18000	40000	13395	63	40	6920 x 3518 x 4130	10"	2-1/2"	3"	2"

# STEAM BOILER





Exhaust Stack  
آگزوز

Pressure Controls  
کنترل‌های فشار

Pass II Tubes  
لوله‌های پاس ۲

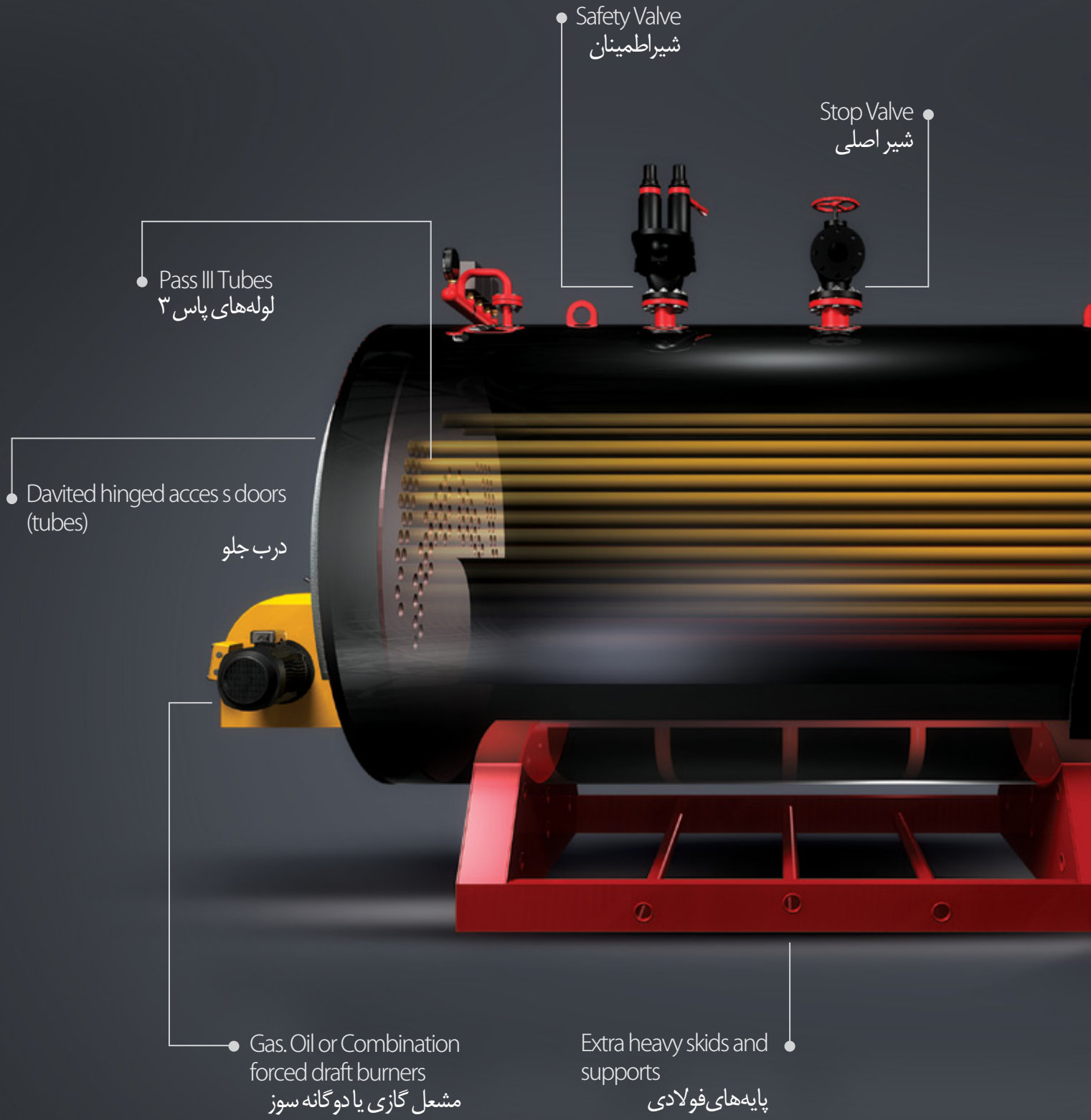
Pass III Tubes  
لوله‌های پاس ۳

Flame sight port  
دریچه بازدید شعله

Combustion Chamber  
محفظه احتراق

High temp refractory lined  
rear door  
درب عقب

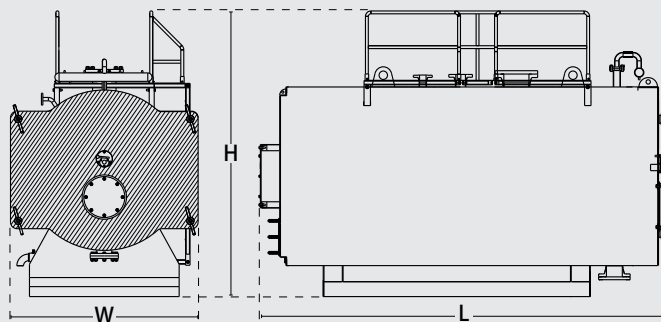
Furnace  
کوره



# RS.ADS REVERSAL STEAM BOILERS

## REVERSAL STEAM BOILERS Technical Table

Model	Valence			Weight(Ton)		Dimension(mm) Length.Width.Height	Splits/Valve			
	Kg/hr	Lb/hr	Kw	Service	Transport		Steam Outlet	Feed Water Valve	Safety Valve	Drainage Valve
RS.ADS 500	500	1100	1100	3.8	1.8	2150 x 1370 x 1700	3"	1-1/2"	2"	1-1/2"
RS.ADS 1000	1000	2200	2200	4.1	2.3	2500 x 1600 x 1900	3"	1-1/2"	2"	1-1/2"
RS.ADS 1500	1500	3300	3300	7.6	3.9	2900 x 1850 x 2200	3"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
RS.ADS 2000	2000	4400	4400	9	5.2	3300 x 2000 x 2300	4"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
RS.ADS 2500	2500	5500	5500	9.83	5.5	3450 x 2000 x 2300	4"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
RS.ADS 3000	3000	6600	6600	11.29	6.1	3800 x 2100 x 2500	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
RS.ADS 3500	3000	6600	6600	12.68	6.6	4100 x 2250 x 2650	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
RS.ADS 4000	4000	8800	8800	14.48	7.6	4250 x 2300 x 2800	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"
RS.ADS 5000	5000	11.000	11.000	15.89	9.4	4400 x 2300 x 2900	5"	1-1/2"	2-1/2"	1-1/2"

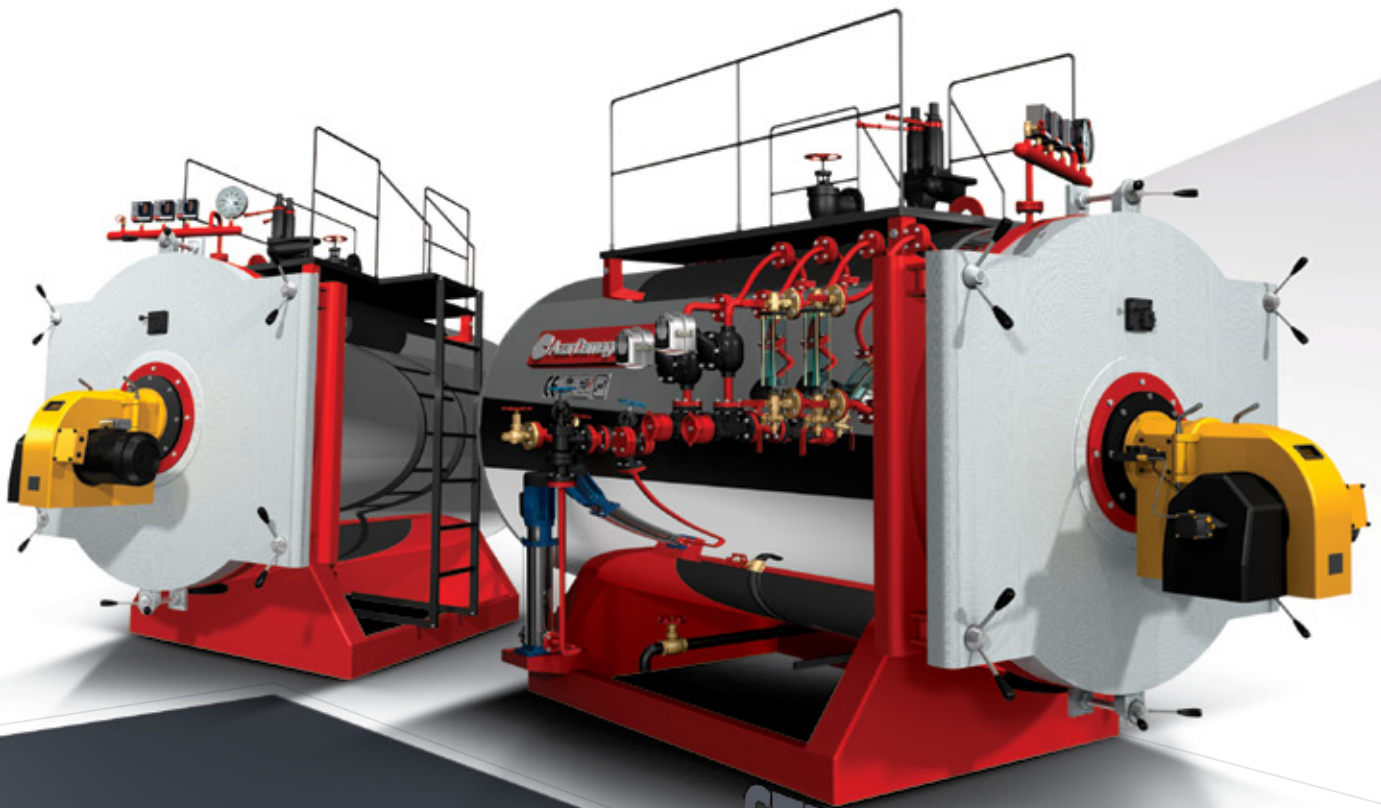


## دیگ بخار کوره برگشتی

دیگهای بخار افقی کوره برگشتی با ظرفیت و فشار کاری مشخص در این شرکت با مشخصات فنی ذیل تولید می شوند

- بازرسی از متریال مصرفی و تمامی مراحل تولید و کلیه تستهای انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تستهای (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری
- استفاده از توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- ایزولاسیون درب عقب و جلو با سیمان نسوز ۱۷۰۰ درجه
- دارای دریچههای هندهول و هدهول و من هول جهت سهولت در بازرسیهای ادواری داخل بویلر بر اساس ظرفیتهای مختلف

- طراحی شده طبق استاندارد B.S. 2790 و استاندارد ملی ISIRI 4321
- ظرفیت از 500 تا 5000 کیلوگرم بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۰ بار
- قیمت مناسب، کیفیت بالا و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا، فضای بخار زیاد
- با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه
- با استفاده از دستگاه های اتوماتیک و پیشرفته برای ساخت
- دارای گواهینامه تایید نقشه توسط شرکت ناظر کاران
- ارائه پلاک و مدارک بازرسی توسط مرجع بازرسی (شرکت ناظر کاران) با مجوز اداره استاندارد
- با استفاده از ورقهای فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لولههای آتش خوار ST 35.8 طبق استاندارد DIN17155



REVERSAL  
STEAM BOILER  
217MM BOILER

## CS.ADS COMPACT STEAM BOILERS

این نوع بویلرها با راندمان حرارتی بالا در مواردی که آب گرم با درجه حرارت ۹۰ درجه سانتیگراد مورد نیاز است بکار می‌روند.

COMPACT STEAM BOILERS Technical Table

Model	Valence		Working Pressure	Weight(Kg)-Dimension(mm)			Splits/Valve			
	Kg/hr	Lb/hr		Kw	bar	Service	Transport	Length.Width.Height	Steam Outlet	Feed Water Safety Drainage
CS.ADS 100	100	220	76	3	600	400	750 x 850 x 1800	1"	1"	170
CS.ADS 150	150	330	114	6-10	850	550	750 x 850 x 2000	1"	1"	210
CS.ADS 200	200	440	152	6-10	1150	750	950 x 1200 x 2100	1"	1"	400
CS.ADS 250	250	550	189	6-10	1450	950	1100 x 1400 x 2300	1"	1"	550
CS.ADS 300	300	660	227	6-10	1750	1150	1100 x 1400 x 2500	2"	1"	675
CS.ADS 400	400	880	303	6-10	2300	1500	1250 x 1600 x 2600	2"	1"	800
CS.ADS 500	500	1100	378	6-10	2700	1800	1400 x 1750 x 2600	2"	1"	950

### دیگ بخار ایستاده

دیگ‌های بخار ایستاده با ظرفیت و فشار کاری مشخص به صورت سه پاس در این شرکت با مشخصات فنی ذیل تولید می‌شوند:

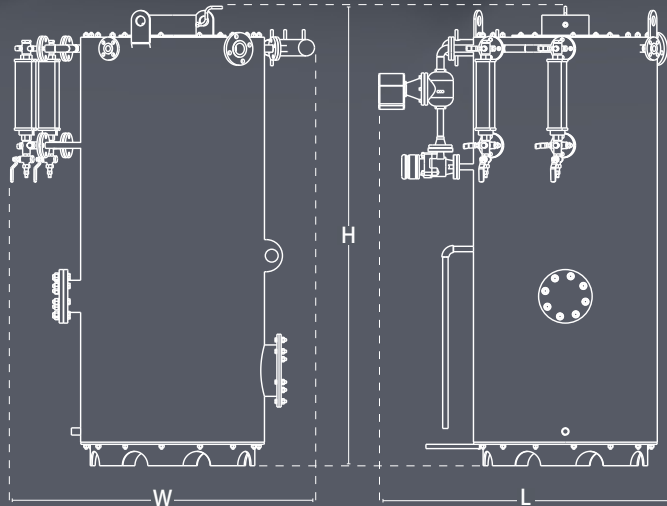
- پیش گرم که توسط جوشکاران دارای گواهینامه طبق دستور العمل WPS و PQR انجام می‌شود.
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- بازرسی از متریاال مصرفی و تمامی مراحل تولید و کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرسی مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد واحد کنترل کیفیت دارای مجوز از اداره استاندارد
- انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- استفاده از توربولاتور داخل لوله جهت افزایش راندمان دیگ
- دارای دریچه‌های بازرسی جهت سهولت در در بازرسی‌های ادواری داخل بویلر

- طراحی شده طبق استاندارد B.S. 2790 و استاندارد ملی ISIRI 4321
- ظرفیت از ۱۰۰ تا ۵۰۰ کیلوکالری بر ساعت با فشار کاری ۳ الی ۱۰ بار
- کاربری آسان، عملکرد سریع، قیمت مناسب، کیفیت بالا و راندمان بالا، سطح حرارتی بالا
- با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه
- دارای گواهینامه تایید نقشه توسط شرکت ناظر کاران
- ارایه پلاک و مدارک بازرسی توسط مرجع بازرسی (شرکت ناظر کاران) با مجوز اداره استاندارد
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175
- و لوله‌های آتش خوار ST 35.8 طبق استاندارد DIN 17155
- جوشکاری با استفاده از الکترودهای از نوع E7018 و E6010 بصورت



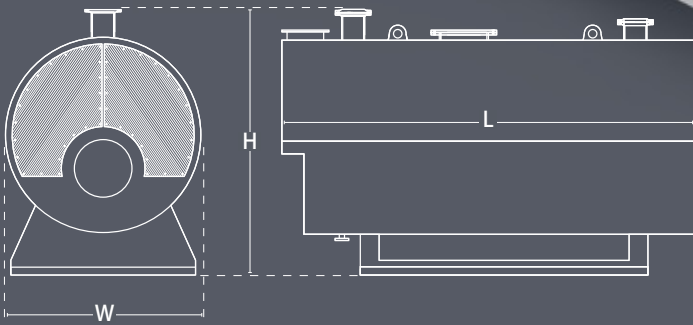


# CS SERIES COMPACT STEAM BOILERS





HOT WATER  
BOILERS



این نوع بویلرها با راندمان حرارتی بالا در مواردی که آب گرم با درجه حرارت بین ۹۰ درجه تا ۱۳۰ درجه سانتیگراد مورد نیاز است به کار می‌روند.

## HOT WATER BOILERS Technical Table

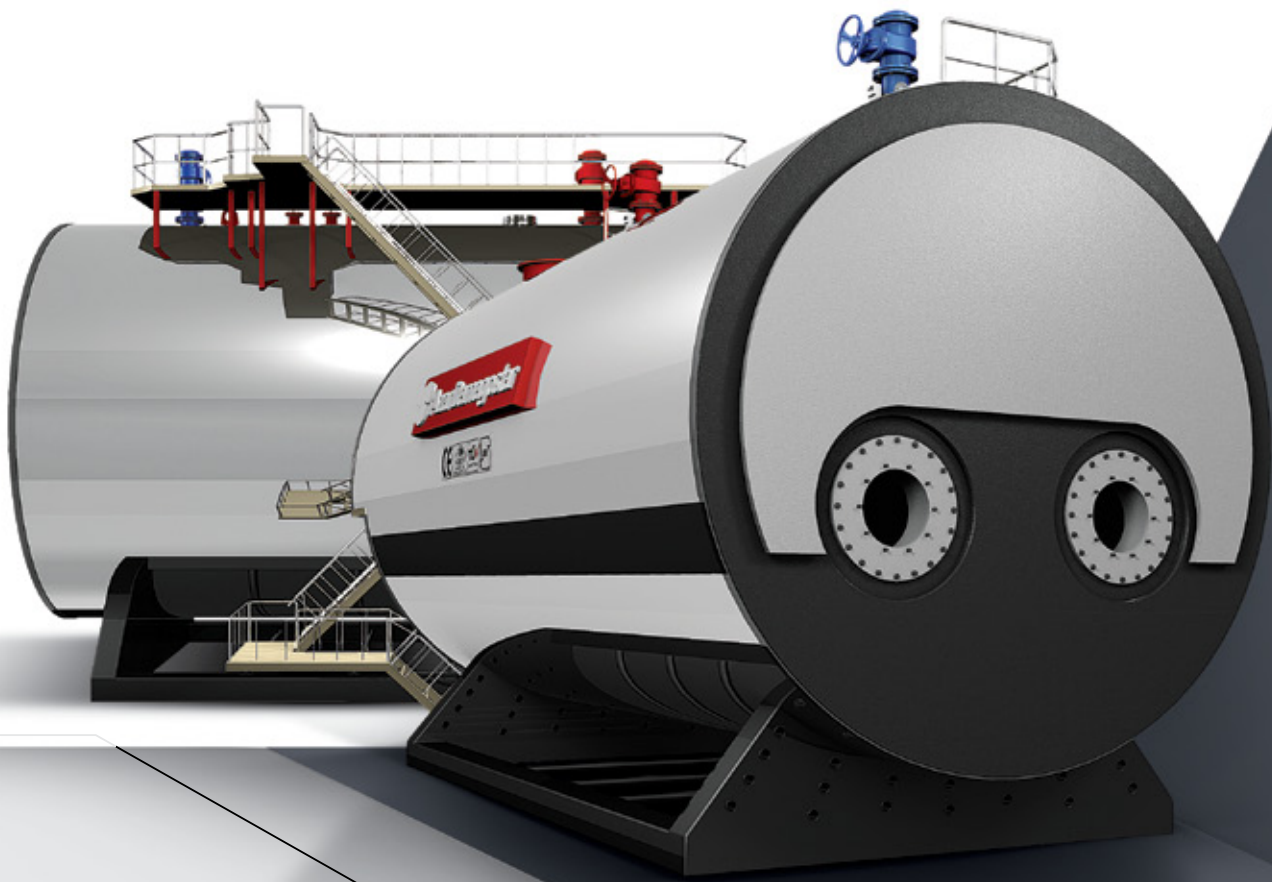
Model	Output Heating			Weight(Kg)		Dimension(mm) Length.Width.Height	Splits/Valve		
	K.cal/hr	Kw	Btu/hr	Service	Transport		Inlet,Outlet	Safety	Drainage
H.ADS 400	400000	465.22	1600000	2800	2250	2300 x 1120 x 1616	4"	1-1/4"	1"
H.ADS 600	600000	697.84	2400000	3420	2800	2720 x 1240 x 1700	4"	1-1/4"	1-1/2"
H.ADS 750	750000	872.3	3000000	4220	3500	3000 x 1372 x 1836	5"	1-1/4"	1-1/2"
H.ADS 850	850000	988.6	3400000	4730	3750	3050 x 1456 x 1925	5"	1-1/4"	1-1/2"
H.ADS 1000	1000000	1163.1	4000000	4850	3870	3400 x 1456 x 1925	5"	2"	1-1/2"
H.ADS 1250	1250000	1453.8	5000000	5100	4085	3530 x 1542 x 2060	6"	2"	1-1/2"
H.ADS 1500	1500000	1744.6	6000000	5300	5150	3530 x 1656 x 2250	6"	2"	1-1/2"
H.ADS 2000	2000000	2326.1	8000000	7300	5600	3950 x 1856 x 2438	8"	2-1/2"	1-1/2"
H.ADS 2500	2500000	2907.7	10000.000	8500	6200	4190 x 1942 x 2626	8"	2-1/2"	1-1/2"
H.ADS 3000	3000000	3489.2	12000000	11000	7450	4300 x 2026 x 2693	8"	3"	2"
H.ADS 4000	4000000	4652.2	16000000	13000	8600	4600 x 2130 x 2800	8"	3"	2"
H.ADS 5000	5000000	5815.3	20000000	16000	11700	4870 x 2550 x 3350	10"	3"	2"
H.ADS 6000	6000000	6978.4	24000000	18000	14000	5100 x 2650 x 3500	10"	3"	2"
H.ADS 7000	7000000	8141.4	28000000	20000	17600	5400 x 2795 x 3600	12"	3"	2"
H.ADS 8000	8000000	9304.5	32000000	22000	21800	5700 x 2850 x 3750	12"	4"	2"
H.ADS 9000	9000000	1046.8	36000000	26000	27000	6000 x 3000 x 3900	12"	4"	2"

## دیگ آبداغ سه پاس

مشخصات فنی دیگ‌های آبداغ افقی سه پاس تولیدی شرکت آذر دما گستر به شرح ذیل می‌باشد:

- ارایه پلاک استاندارد و کنترل کیفیت از شرکت ناظر کاران
- بازرسی از مترتال مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد و انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لوله‌های آتش‌خوار St 35.8 طبق استاندارد DIN 17155
- ایزولاسیون بدنه با پشم‌سنگ و پشم‌سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- دارای چند دریچه هندهول و من‌هول جهت سهولت در بازدید داخل بویلر

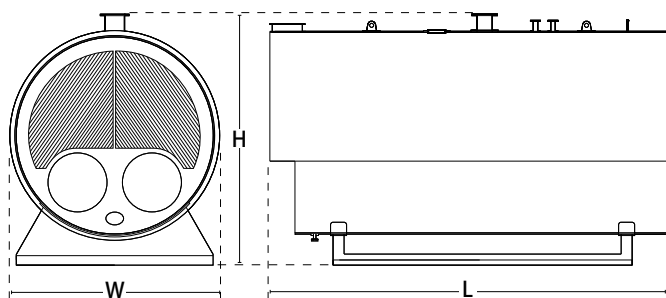
- طراحی شده طبق استاندارد B.S.2790 و استاندارد ملی ISIRI 4231
- ظرفیت از ۴۰۰۰۰۰ تا ۹۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۸ بار
- دارای بازده حرارتی بالا
- دارای سه‌پاس کامل که تبادل حرارت را به حد اکثر می‌رساند
- با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه
- دارای دریچه بازدید شعله
- به منظور افزایش تبادل حرارتی در تیوب‌ها، بویلر مجهز به توربولاتور خواهد بود



TWIN FURNACE  
HOT WATER BOILERS

# TWIN FURNACE HOT WATER BOILERS

این نوع بویلرها با راندمان حرارتی بالا در مواردی که آب گرم با درجه حرارت بین ۹۰ درجه تا ۱۳۰ درجه سانتیگراد مورد نیاز است بکار می‌روند.



TWIN FURNACE HOT WATER BOILERS Technical Table

Model	Output Heating			Weight(Ton)		Dimension(mm) Length.Width.Height	Splits/Valve		
	K.cal/hr	Kw	Btu/hr	Service	Transport		Inlet,Outlet	Safety	Drainage
H.ADS 10000	10000000	11631	40000000	55	30	6500 x 3500 x 4100	12"	4"	2"
H.ADS 11000	11000000	12794	44000000	62	34	7000 x 3500 x 4100	14"	4"	2"
H.ADS 12500	12500000	14538	50000000	70	39	7000 x 3800 x 4400	14"	4"	3"
H.ADS 14000	14000000	16283	55000000	78	43	7500 x 3800 x 4400	14"	5"	3"
H.ADS 16000	16000000	18609	64000000	88	48	8000 x 4000 x 4600	16"	5"	3"

## دیگ آب داغ دو کوره

مشخصات فنی دیگ‌های آب داغ دو کوره تولیدی شرکت آذر دما گستر به شرح ذیل می‌باشد:

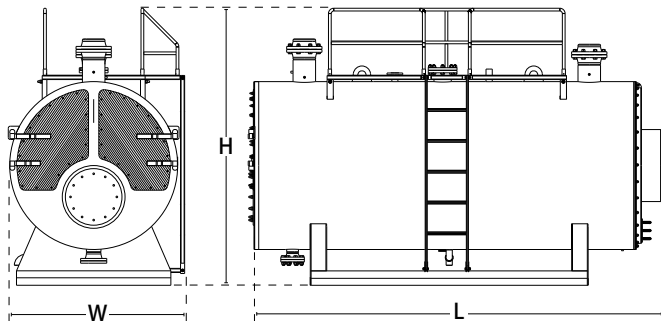
- ارایه پلاک استاندارد و کنترل کیفیت از شرکت ناظر کاران
- بازرسی از متریاال مصرفی و تمامی مراحل تولید، کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد و انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لوله‌های آتش خوار St 35.8 طبق استاندارد DIN17155
- ایزولاسیون بدنه با پشم سنگ و پشم سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- دارای چند دریچه هندهول و من هول جهت سهولت در بازدید داخل بویلر

- طراحی شده طبق استاندارد B.S.2790 و استاندارد ملی ISIRI 4231
- ظرفیت از ۱۰۰۰۰۰۰ تا ۱۶۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۸ بار
- دارای بازده حرارتی بالا
- دارای سه پاس کامل که تبادل حرارت را به حد اکثر می‌رساند.
- با تجهیزات کنترلی تمام اتوماتیک و سیستم برقی یکپارچه
- دارای دریچه بازدید شعله
- به منظور افزایش تبادل حرارتی در تیوب‌ها، بویلر مجهز به توربولاتور خواهد بود



TW SERIES

WARM WATER BOILERS



WARM WATER BOILERS, TW SERIES Technical Table

Model	Output Heating			Weight(Kg)		Dimension(mm) Length.Width.Height	Splits/Valve		
	K.cal/hr	Kw	Btu/hr	Service	Transport		Inlet,Outlet	Safety	Drainage
TW.ADS 400	400000	465.22	1600000	2700	1500	2450 x 1280 x 1900	4"	1-1/4"	2"
TW.ADS 500	500000	581	2000000	2900	1700	2550 x 1300 x 1950	4"	1-1/4"	2"
TW.ADS 600	600000	697.84	2400000	3200	2000	2700 x 1300 x 2000	4"	1-1/4"	2"
TW.ADS 700	750000	872.3	3000000	3500	2300	2800 x 1320 x 2200	5"	2"	2"
TW.ADS 800	800000	988.6	3400000	3819	2506	2915 x 1342 x 2301	5"	2"	2"
TW.ADS 900	900000	1057.8	3600000	4660	2855	3100 x 1400 x 2380	5"	2"	2"
TW.ADS 1000	1000000	1163.1	4000000	5500	3200	3190 x 1450 x 2460	5"	2"	2"
TW.ADS 1250	1250000	1453.8	5000000	6317	3498	3465 x 1562 x 2623	6"	2"	2"
TW.ADS 1500	1500000	1744.6	6000000	8583	5124	3721 x 1632 x 2692	8"	2"	2"
TW.ADS 1600	1600000	1860	6400000	9296	5566	3965 x 1632 x 2692	8"	2"	2"
TW.ADS 1800	1800000	2095	7200000	10080	6100	4170 x 1720 x 2900	8"	2"	2"
TW.ADS 2000	2000000	2326.1	8000000	11000	6500	4390 x 1750 x 3000	8"	1/2-2"	1/2-2"

## دیگ آب گرم

دیگ‌های آبگرم افقی با ظرفیت و فشار مشخص در این شرکت با مشخصات فنی ذیل تولید می‌شوند:

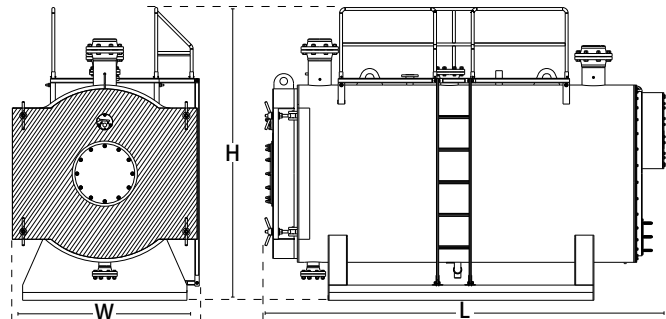
- دارای دریچه بازدید شعله
- به منظور افزایش تبادل حرارتی در تیوب‌ها، بویلر مجهز به توربولاتور خواهد بود
- بازرسی از متریاال مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد و انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- ایزولاسیون بدنه با پشم‌سنگ و پشم‌سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- دارای دریچه‌های بازرسی هندهول و من‌هول جهت سهولت در بازرسی‌های ادواری داخل بویلر

- طراحی شده طبق استاندارد B.S.805 و استاندارد ملی ISIRI 7911
- ظرفیت از ۴۰۰۰۰۰ تا ۲۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۲ بار
- دارای سیستم کنترلی PT-100 جهت تنظیم دیجیتالی دماهای ورودی و خروجی بویلر
- تولید با استفاده از دستگاه‌های اتوماتیک و پیشرفته
- آرایه پلاک استاندارد و کنترل کیفیت از شرکت ناظر کاران
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لوله‌های آتش خوار St 35.8 طبق استاندارد DIN17155
- دارای بازده حرارتی بالا

# W.ADS WARM WATER BOILERS

## WATER BOILERS Technical Table

Model	Output Heating			Weight Kg	Dimension(mm) Length.Widt.Height	Splits/Valve			Water Valume
	K.cal/hr	Kw	Btu/hr			Inlet,Outlet Valve	Safety Valve	Drainage Valve	
W.ADS 100	100000	117	400000	550	1330 x 860 x 1440	3"	1"	2"	228
W.ADS 130	130000	152	520000	620	1650 x 860 x 1440	3"	1"	2"	317
W.ADS 160	160000	186	650000	720	1770 x 860 x 1440	3"	1"	2"	340
W.ADS 200	200000	233	800000	980	1810 x 1000 x 1550	3"	1"	2"	380
W.ADS 250	250000	291	1000000	1100	1950 x 1000 x 1550	3"	1"	2"	410
W.ADS 300	300000	349	1200000	1130	2050 x 1060 x 1610	4"	1-1/4"	2"	480
W.ADS 350	350.000	407	1400000	1300	2150 x 1060 x 1610	4"	1-1/4"	2"	540
W.ADS 400	400.000	466	1600000	1400	2350 x 1060 x 1610	4"	1-1/4"	2"	600
W.ADS 450	450000	524	1800000	1600	2400 x 1100 x 1650	4"	1-1/4"	2"	675
W.ADS 500	500000	582	2000000	1750	2400 x 1100 x 1650	4"	1-1/4"	2"	725
W.ADS 600	600000	698	2400000	1900	2450 x 1250 x 1800	4"	1-1/4"	2"	800
W.ADS 700	700000	815	2800000	2100	2650 x 1310 x 2160	5"	2"	2"	1150
W.ADS 800	800000	931	3200000	2400	3000 x 1310 x 2160	5"	2"	2"	1300
W.ADS 900	900000	1047	3600000	3000	3100 x 1500 x 2460	5"	2"	2"	1650
W.ADS 1000	1000000	1164	4000000	3350	3200 x 1500 x 2460	6"	2"	2"	1750
W.ADS 1300	1300000	1512	5200000	4000	3250 x 1600 x 2260	6"	2-1/2"	2"	2000
W.ADS 1600	1600000	1861	6400000	4700	3600x1700x2700	8"	2-1/2"	2"	2700
W.ADS 2000	2000000	2327	8000000	6000	3750x1900x2910	8"	2-1/2"	2"	3400
W.ADS 2500	2500000	2908	10000000	6500	3800 x 2050 x 3050	8"	2-1/2"	2"	3850
W.ADS 3000	3000000	3492	12000000	7500	4100 x 4250 x 3130	8"	2-1/2"	2"	4500
W.ADS 3500	3500000	4071	14000000	8700	4250 x 2150 x 3200	8"	2-1/2"	2"	5250
W.ADS 4000	4000000	4653	16000000	9900	4250 x 2300 x 3330	10"	2-1/2"	2"	6000
W.ADS 5000	5000000	5815	20000000	12000	4500 x 2500 x 3510	10"	2-1/2"	2"	7000





## دیگ آب گرم کوره برگشتی

دیگ‌های آبگرم افقی با ظرفیت و فشار مشخص در این شرکت با مشخصات فنی ذیل تولید می‌شوند:

- دارای دریچه بازدید شعله
- به منظور افزایش تبادل حرارتی در تیوب‌ها، بویلر مجهز به توربولاتور خواهد بود
- بازرسی از متریاال مصرفی و تمامی مراحل تولید، و کلیه تست‌های انجام یافته توسط بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد و انجام تست‌های (NDT) در تمامی مراحل جوشکاری توسط مرجع بازرسی خارجی با مجوز اداره استاندارد
- ایزولاسیون بدنه با پشم‌سنگ و پشم‌سرامیکی و کاوراسیون با ورق استنلس‌استیل
- دارای دریچه‌های بازرسی هندهول و من‌هول جهت سهولت در بازرسی‌های ادواری داخل بویلر

- طراحی شده طبق استاندارد B.S.805 و استاندارد ملی ISIRI 7911
- ظرفیت از ۱۰۰۰۰۰ تا ۵۰۰۰۰۰۰ کیلوکالری بر ساعت با فشار کاری ۶ الی ۱۲ بار
- دارای سیستم کنترلی PT-100 جهت تنظیم دیجیتالی دماهای ورودی و خروجی بویلر
- تولید با استفاده از دستگاه‌های اتوماتیک و پیشرفته
- ارایه پلاک استاندارد و کنترل کیفیت از شرکت ناظر کاران
- با استفاده از ورق‌های فولادی با آلیاژ 17Mn4 طبق استاندارد DIN17175 و لوله‌های آتش‌خوار St 35.8 طبق استاندارد DIN17155
- دارای بازده حرارتی بالا



W.ADS SERIES  
WATER TUBULAR BOILER  
WARM WATER BOILER

# DEAERATOR TANK

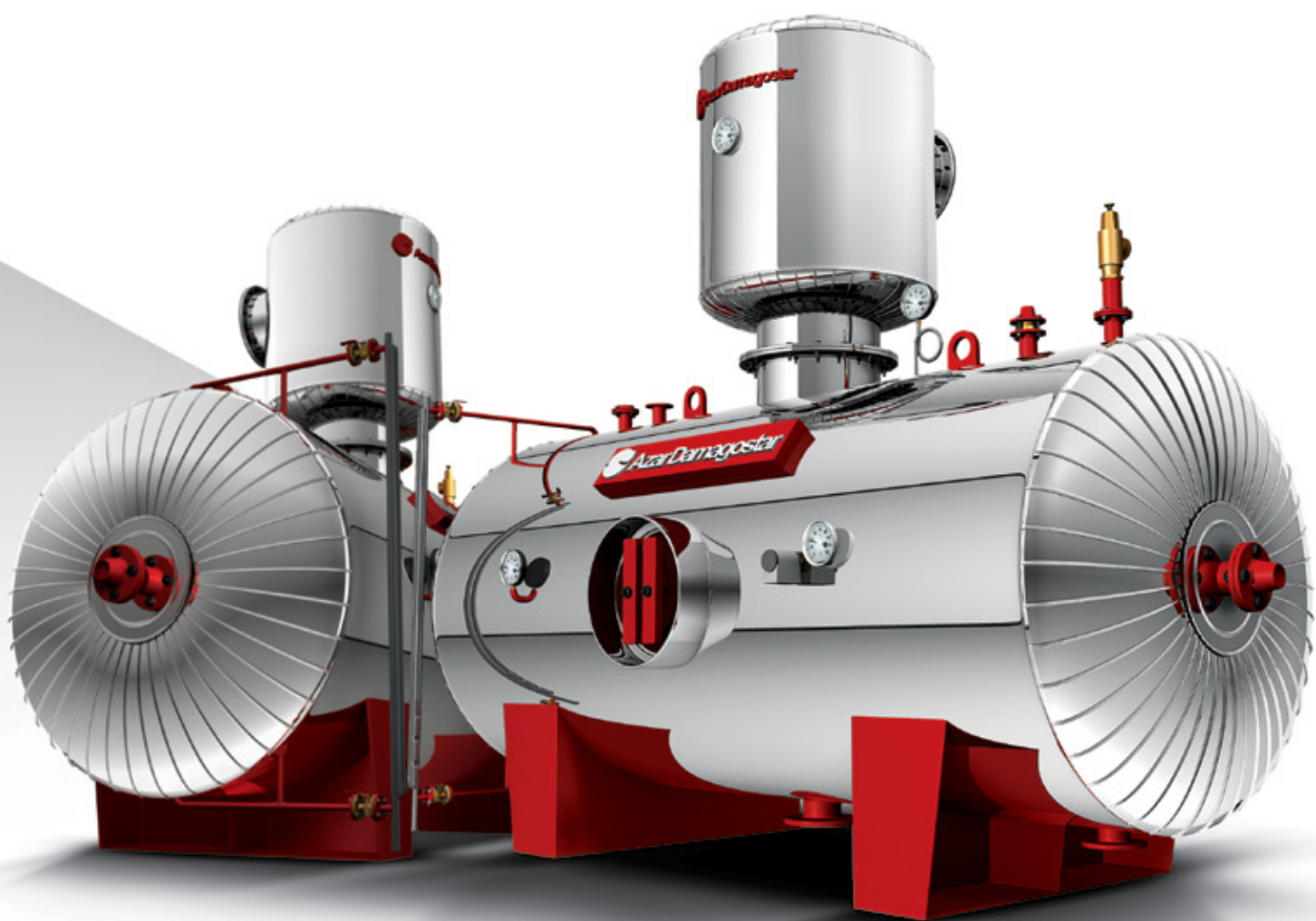
## D.ADS SERIES

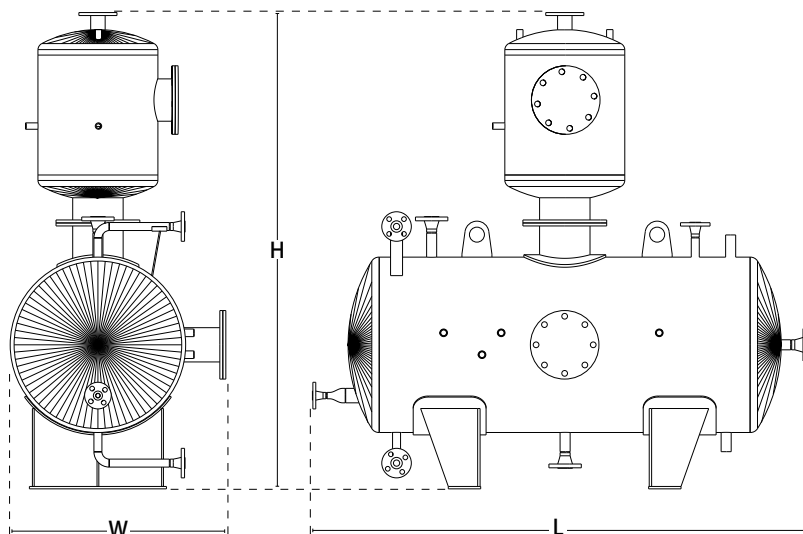
DEAERATOR TANKS Technical Table

Model	Valence		Full Water		Dimension(mm)				Splits/Valve		
	Kg/hr	Lb/hr	Capacity Lit	Capacity m3	Length	Width	Doom Type	Spray Type	Steam Inlet	Water Outlet	Over Flow
D.ADS 1000	1000	2200	433	333	1237	585	1750	770	1"	1"	1"
D.ADS 1500	1500	3300	650	500	1560	737	2000	944	1"	1"	1"
D.ADS 2000	2000	4400	867	667	1785	843	2350	1105	2"	1-1/2"	1-1/4"
D.ADS 2500	2500	5500	1083	833	1964	928	2650	1216	2"	1-1/2"	1-1/4"
D.ADS 3000	3000	6600	1300	1000	2110	1000	2810	1310	2"	1-1/2"	1-1/4"
D.ADS 3500	3500	7700	1517	1167	2227	1053	2900	1379	2"	1-1/2"	1-1/4"
D.ADS 4000	4000	8800	1733	1333	2328	1100	3000	1442	2"	1-1/2"	1-1/4"
D.ADS 5000	5000	11000	2167	1667	2508	1180	3100	1553	3"	2"	1-1/2"
D.ADS 6000	6000	13200	2600	2000	2665	1260	3100	1650	3"	2"	1-1/2"
D.ADS 7000	7000	15400	3033	2333	2806	1326	3237	1737	3"	2"	1-1/2"
D.ADS 8000	8000	17600	3467	2667	2934	1387	3316	1816	3"	2"	1-1/2"
D.ADS 10000	10000	22000	4333	3333	3160	1494	3457	1957	3"	4"	1-1/2"
D.ADS 12000	12000	26400	5200	4000	3358	1587	3579	2079	4"	3"	2"
D.ADS 14000	14000	31000	6067	4667	3535	1671	3689	2189	4"	3"	2"
D.ADS 16000	16000	35200	6933	5333	3696	1747	3788	2288	4"	3"	2"
D.ADS 18000	18000	40000	7800	6000	3844	1817	3880	2380	4"	3"	2"
D.ADS 20000	20000	44000	8667	6667	3992	1887	3972	2479	4"	3"	2"
D.ADS 25000	25000	55000	10833	8334	4644	2201	4487	2740	4"	3"	2"

## دی اریتور با برجک هوازدا و با شیر اسپری

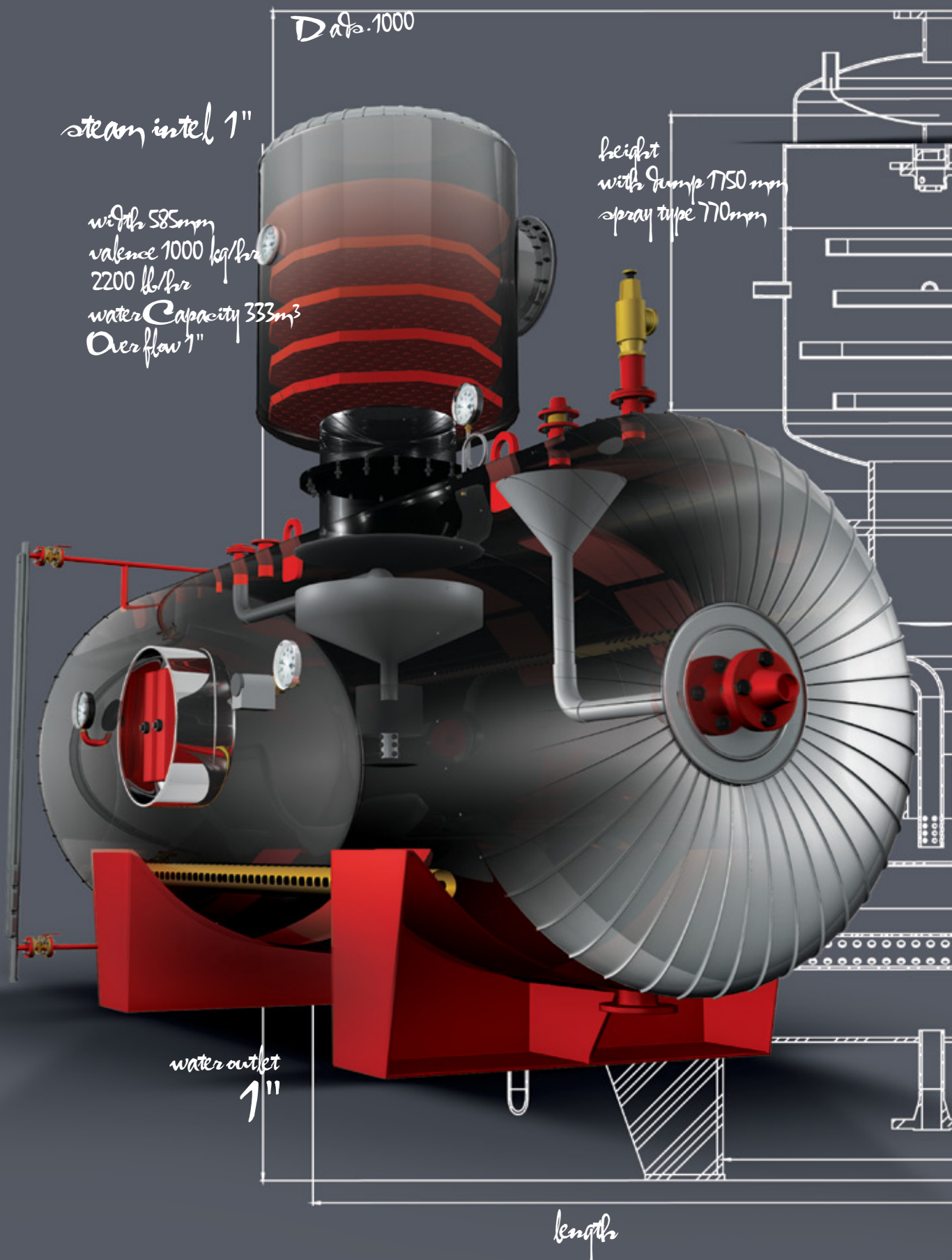
دی اریتورهای با برجک هوازدا، دارای پنج سینی داخلی برجک می باشند که طی سه مرحله هوازدایی، راندمان دستگاه را افزایش می دهند.





#### دی اریتورهای ساخت شرکت آذر دما گستر با مشخصات فنی زیر تولید شده‌اند:

- طراحی شده طبق استاندارد ASME-Section I~VII
- ظرفیت ۱۰۰۰ تا ۱۸۰۰۰ لیتر
- راندمان بالا، کیفیت بالا، زیبایی در طراحی
- دارای سه مرحله هوازدایی در مدل‌های دارای برجک هوازدا
- ساخت با استفاده از ورق‌های 17Mn4
- کاورکشی با استفاده از ورق‌های استنلس استیل
- دارای گواهی‌نامه تایید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت
- دارای لوله‌های اضافی عبور
- بازرسی تمام مراحل ساخت توسط واحد کنترل کیفیت
- ایزولاسیون بدنه با پشم‌سنگ و کاوراسیون با ورق استنلس استیل
- دارای دریچه ای هندهول و من هول



Dia. 1000

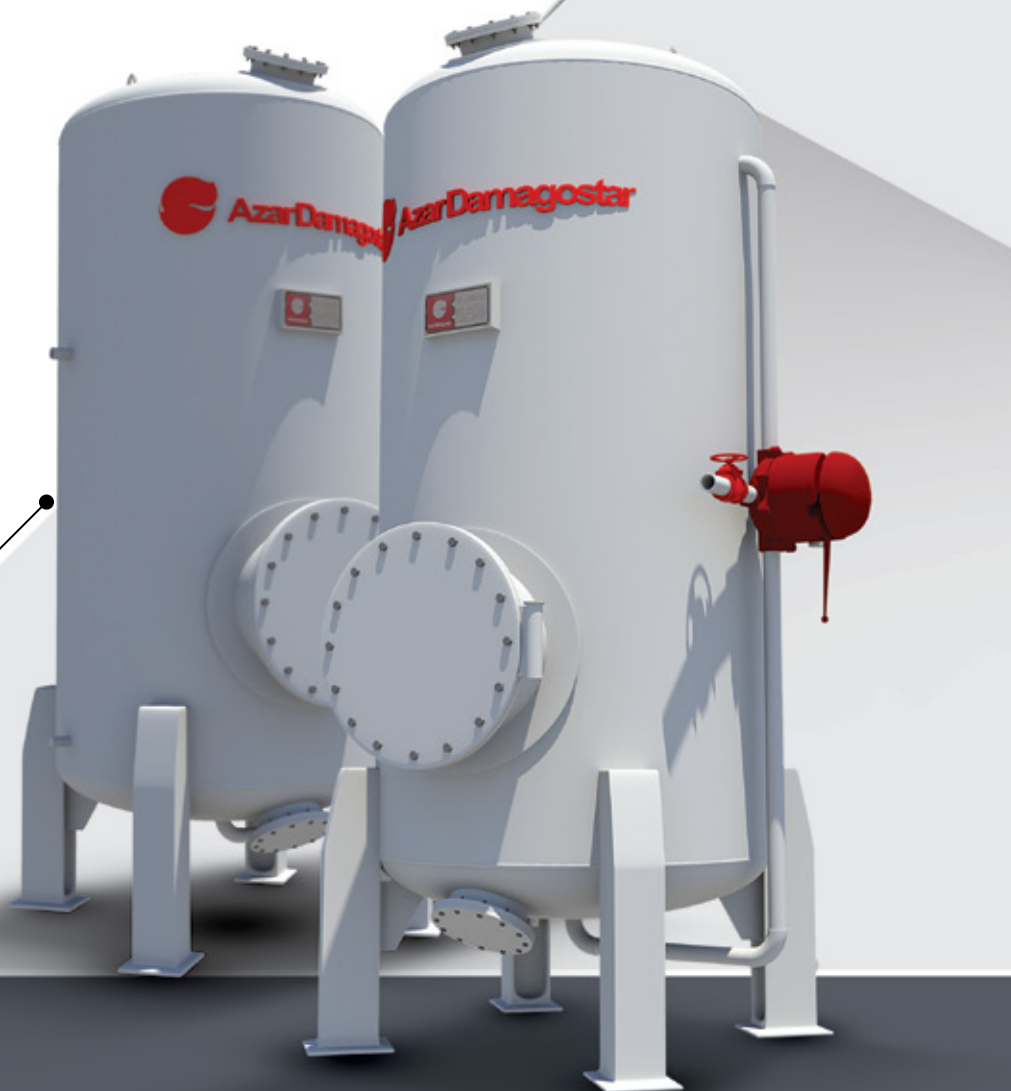
steam inlet 1"

width 585mm  
 valence 1000 kg/hr  
 2200 lb/hr  
 water Capacity 333m<sup>3</sup>  
 Over flow 1"

height  
 with pump 1150 mm  
 spray tube 770mm

water outlet  
 1"

length



## سختی گیر

مشخصات فنی سختی گیر ساخت شرکت آذر دما گستر به شرح زیر می باشد:

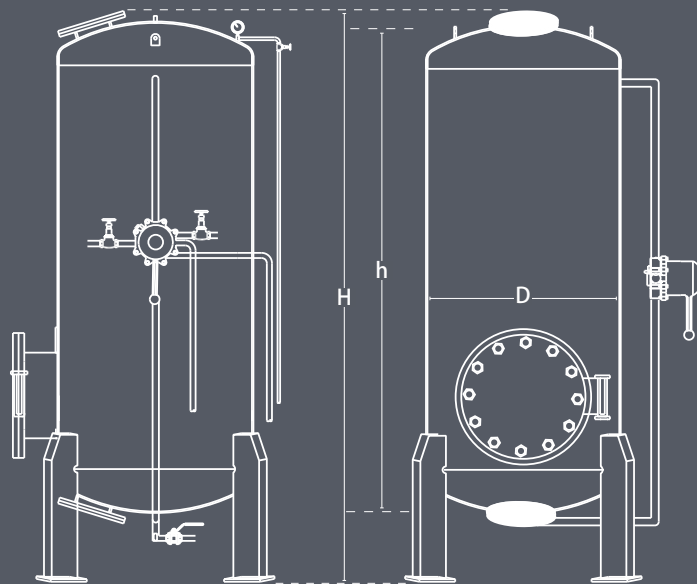
- طراحی و ساخت طبق استاندارد ASME-Section I-VII
- ظرفیت از ۸۰۰۰۰ Grain تا ۳۰۰۰۰۰۰ Grain
- دارای گواهینامه تایید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت
- با استفاده از ورق های RSt 37.2 برای ساخت
- دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن
- دارای گواهینامه تایید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت

# WATERSOFTENER

## WS.ADS SERIES

WATER SOFTENER Technical Table

Model	Valence		Dimension(mm)	Splits/Valve	Resin Valume (Lit)	Silica Valume (Kg)	Salt Tank Valume (Lit)	Salt quantity Valume (Kg)
	Kg	Kg						
WS.ADS 80	80	158	1799 x 1340 x 400	1"	100	30	150	10
WS.ADS 100	100	158	1800 x 1340 x 500	1"	110	45	150	10
WS.ADS 120	120	250	1949 x 1500 x 500	1"	125	60	180	15
WS.ADS 150	150	250	1965 x 1500 x 500	1"	150	75	200	20
WS.ADS 200	200	290	2078 x 1500 x 600	1"	225	100	200	20
WS.ADS 250	250	290	2090 x 1720 x 650	1-1/2"	275	125	220	25
WS.ADS 300	300	358	2081 x 1500 x 725	1-1/2"	325	150	220	25
WS.ADS 400	400	358	2322 x 1733 x 725	1-1/2"	400	150	300	35
WS.ADS 500	500	410	2280 x 2000 x 750	1-1/2"	520	170	300	40
WS.ADS 600	600	420	2280 x 2000 x 775	2"	615	180	400	55
WS.ADS 700	700	450	2280 x 2200 x 800	2"	725	200	400	65
WS.ADS 800	800	473	2280 x 2200 x 800	2"	820	225	400	70
WS.ADS 900	900	550	2800 x 1818 x 900	2"	925	250	400	80
WS.ADS 1000	1000	572	2790 x 2000 x 900	2"	1000	280	400	90
WS.ADS 1200	1200	650	2800 x 2200 x 1100	2"	1250	380	420	110
WS.ADS 1500	1500	750	3000 x 2500 x 1100	2"	1550	450	470	140
WS.ADS 2000	2000	1004	3570 x 3050 x 1300	3"	2100	600	500	200
WS.ADS 3000	3000	1500	3500 x 3000 x 1600	4"	3200	850	550	300



## منبع کویل دار

مشخصات فنی منبع کویل دار ساخت شرکت آذر دما گستر به شرح زیر می باشد:

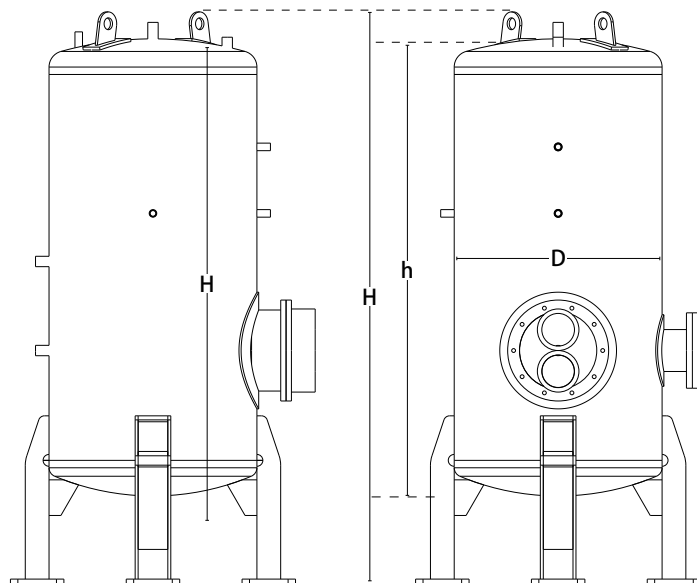
- طراحی و ساخت طبق استاندارد ASME-Section I~VII
- ظرفیت از ۵۰۰ تا ۱۰۰۰۰ لیتر
- دارای گواهینامه تایید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت
- با استفاده از ورقهای RSt 37.2 برای ساخت
- دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

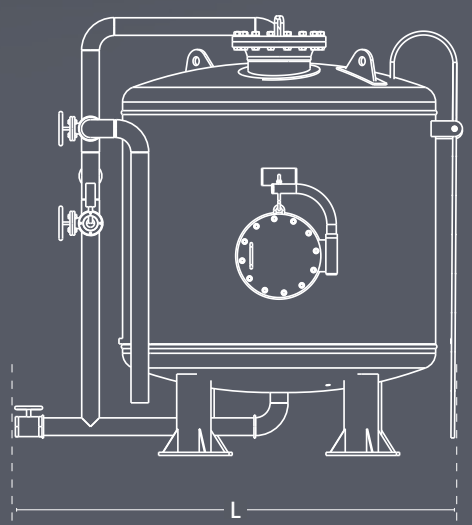
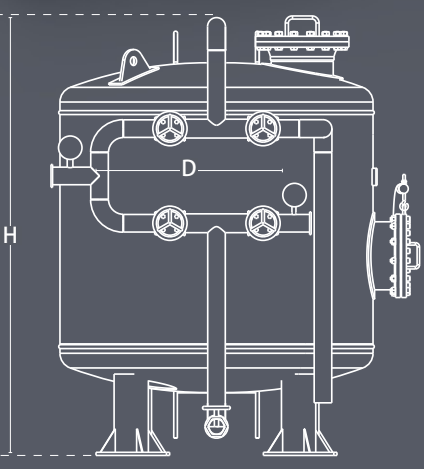
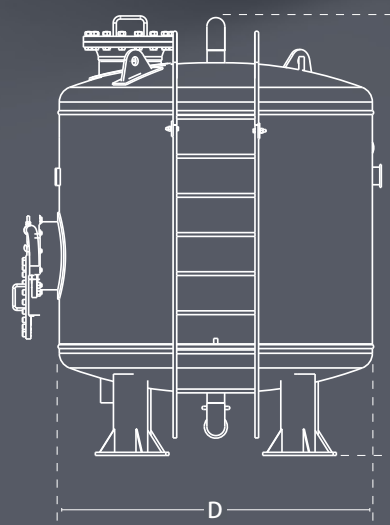




## Domestic Hot Water Generator Technical Table

Model	Valence	Working	Weight	Dimension(mm)			Splits/Valve						
	Kg/hr	Bar		Pressure	Length	Height	Diagonal height	1	2	3	4	5	6
HT.ADS 500	500	10	330	1400 x 2081 x 700	1678	1"	1"	1"	3/4"	1"	3/4"		
HT.ADS 700	700	10	388	1400 x 2081 x 800	1678	1"	1"	1"	3/4"	1"	3/4"		
HT.ADS 1000	1000	10	536	1500 x 2283 x 1000	1857	1-1/4"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1"		
HT.ADS 1200	1200	10	604	1500 x 2283 x 1100	1857	1-1/4"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1"		
HT.ADS 1500	1500	10	675	1500 x 2608 x 1200	2200	1-1/4"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1"		
HT.ADS 2000	2000	10	764	1792 x 2608 x 1200	2200	1-1/2"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1"		
HT.ADS 2500	2500	10	950	2000 x 2608 x 1300	2200	1-1/2"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1-1/4"		
HT.ADS 3000	3000	10	1233	2000 x 2608 x 1420	2200	2"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1-1/4"		
HT.ADS 3500	3000	10	1245	2250 x 3150 x 1450	2750	2"	1-1/2"	1"	1"	1-1/2"	1-1/4"		
HT.ADS 4000	4000	10	1252	2500 x 3400 x 1450	3000	2"	1-1/2"	1"	1"	2"	1-1/4"		
HT.ADS 4500	4500	10	1376	2600 x 3720 x 1500	3300	2"	1-1/2"	1"	1"	2"	1-1/4"		
HT.ADS 5000	5000	6	1467	3000 x 3720 x 1500	3300	2"	1-1/2"	1"	1"	2"	1-1/4"		
HT.ADS 5500	5500	10	1565	3100 x 3720 x 1500	3400	2-1/2"	2"	1-1/2"	1"	2-1/2"	1-1/2"		
HT.ADS 6000	6000	10	1591	3100 x 3720 x 1570	3400	2-1/2"	2"	1-1/2"	1"	2-1/2"	1-1/2"		
HT.ADS 8000	8000	10	1953	3100 x 3720 x 1820	3400	2-1/2"	2"	1-1/2"	1"	2-1/2"	1-1/2"		
HT.ADS 10000	10000	10	2169	3600 x 4350 x 1900	3900	3"	2-1/2"	2"	1-1/2"	3"	2"		





# SAND FILTER

SAND FILTER Technical Table

Model	Valence m <sup>3</sup> /hr	Working Pressure Bar	Weight(Kg)		Dimension(mm)			Wahing Debi GPM	Filtration Surface m <sup>2</sup>	
			Transport	Silica Value	Length	Height	Diagonal			Input, Output
SF.ADS 2.5	2.5	6	172	260	1000	1280	500	1-1/4"	15	0.19
SF.ADS 3.5	3.5	6	215	380	1000	1280	600	1-1/2"	30	0.28
SF.ADS 6.5	6.5	6	318	680	1000	1340	800	2"	53	0.52
SF.ADS 10	10	6	425	1600	1500	1900	1000	2"	100	0.78
SF.ADS 15	15	6	540	2300	1500	2000	1200	2-1/2"	130	1.20
SF.ADS 22	22	6	723	3600	1500	2300	1500	3"	187	1.76
SF.ADS 32	32	6	835	5000	1500	2300	1800	4"	255	2.54
SF.ADS 37	37	6	952	6000	1500	2300	1950	4"	330	2.98
SF.ADS 65	65	6	1063	8250	1500	2300	2550	5"	420	5.10
SF.ADS 72	72	6	1739	11800	1500	2300	2700	5"	630	5.72
SF.ADS 89	89	6	2047	14600	1500	2800	3000	6"	750	7.2

## فیلترهای شنی

- طراحی و ساخت طبق استاندارد ASME-Section I~VII
- ظرفیت از ۲۵۰۰ تا ۸۹۰۰۰ لیتر
- دارای گواهینامه تایید نقشه و پلاک بازرسی کنترل کیفیت
- با استفاده از ورق‌های RSt 37.2 برای ساخت
- دارای دو لایه رنگ اپوکسی داخل مخزن

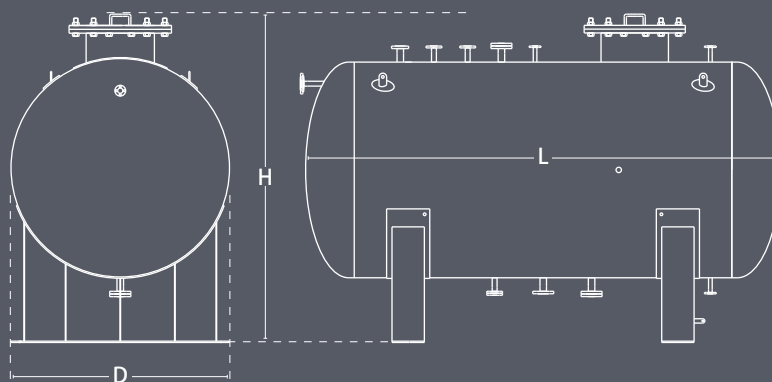
SAND FILTER



CONDENSING TANK Technical Table

Model	Valence	Weight	Dimension(mm)	Splits/Valve						
				Cylinder Length	N2 Inch	N3 Inch	N4 Inch	N5 Inch	N8 Inch	N9 Inch
	m <sup>3</sup>	Kg	Length.Height.Diagonal							
CT.ADS 1	1	855	2500 x 1895 x 900	1800	1/2"	2"	3/4"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 2	2	905	3100 x 1995 x 1200	2500	1/2"	2"	3/4"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 3	3	985	3100 x 2105 x 1200	2500	1/2"	2"	3/4"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 4	4	1090	3100 x 2205 x 1400	2500	1/2"	2"	3/4"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 5	5	1427	3521 x 2400 x 1600	2880	1/2"	2"	3/4"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 6	6	1585	3941 x 2400 x 1600	3300	3/4"	2"	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 7	7	1785	4141 x 4902 x 1700	3500	3/4"	2"	1"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 8	8	2000	4241 x 2512 x 1800	3600	1"	2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"
CT.ADS 10	10	2650	4241 x 2512 x 1900	3600	1"	2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"	1-1/2"

# CONDENSING TANK



## Blow Down Tank

### مخزن بلودان

در زیرآب زنی دیگ بخار، جهت جلوگیری از تخلیه مستقیم آب داغ به بیرون که ممکن است باعث تخریب گردد، آب تخلیه شده به سمت تانک بلودان هدایت می شود.



## Storage Tank

### مخزن ذخیره

منابع قسمتی عمده ای از تاسیسات هستند که با توسط این منابع در مدل های مختلف (ذخیره انرژی، سوخت، آب و...) می توان ذخایر ایجاد شده را در اختیار سیستم مصرفی قرار داد.

## Open Expansion Tank

### منبع انبساط باز

این دسته از منابع انبساط در ارتفاعی بالاتر از دیگ قرار می‌گیرند و حجم اضافی ناشی از انبساط، به منبع انبساط در بالا رفته و فشاری معادل ارتفاع ستون آب بالا رفته را به کل سیستم اعمال می‌کند.



## Close Expansion Tank

### منبع انبساط بسته

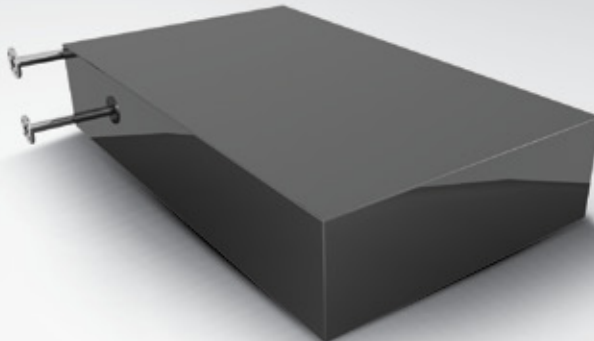
در داخل منبع انبساط بسته، مخزنی پر از گاز تحت فشار وجود دارد که از طریق برقراری تعادل فشاری بین گاز تحت فشار و آب، مقدار فشار آب تعیین می‌شود. منبع انبساط بسته نیازی به نصب در ارتفاعی بالاتر از دیگ را ندارد و می‌توان آن را در موتورخانه و در نزدیکی دیگ تعبیه کرد.



## Steam Separator

### سپراتور

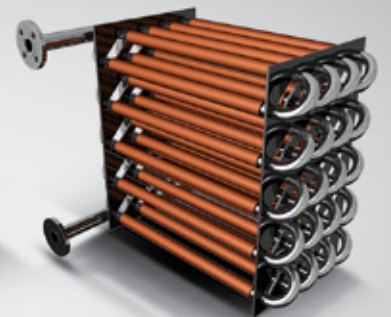
سپراتور یکی از دستگاه‌های تولیدی شرکت بوده و برای جدا نمودن آب از بخار به کار می‌رود. در این دستگاه‌ها بخار به دستگاه وارد شده و پس از چرخش گردابی در دستگاه، از آن خارج می‌شود و به این ترتیب در چرخش گردابی ایجاد شده در داخل دستگاه، آب از قسمت پایین دستگاه به طرف مخزن کنده‌انس بر می‌گردد و بخار کاملاً خشک، به مسیر می‌رود.



## Super Heater

### سوپرهیتر

در برخی از صنایع که نیازمند دمای بخار بیش از دمای اشباع می‌باشد لازم است سوپرهیتر را در مسیر بخار تعبیه می‌نمایند. این دستگاه، دمای بخار را بدون افزایش فشار کاری دیگ بخار، افزایش می‌دهد. سوپرهیتر را می‌توان به صورت یک دستگاه جانبی مجزا به دیگ بخار نصب نمود. سوپرهیتر دستگاهی است که در بویلرها وظیفه تولید بخار سوپرهیت را دارد.



## Economizer

### اکنومایزر

اکنومایزر نوعی مبدل حرارتی است که با به کارگیری از حرارت خروجی از دودکش دیگ‌های آبگرم و بخار، دمای آب ورودی بویلر را افزایش می‌دهد. اکنومایزرها در نیروگاه‌های حرارتی وسیله‌ای رایج می‌باشند که در کنار ری‌هیترها برای پیش گرمایش آب ورودی بویلر از آن استفاده می‌کنند.





## Chemical Dosing

### دوزینگ شیمیایی

برای جلوگیری از رسوب و خوردگی در دیگ‌های بخار و جهت ضدعفونی کردن آب صنعتی و تنظیم PH، مواد شیمیایی و محلول‌های شیمیایی گوناگونی وجود دارد که برای تزریق آنها به یک سیستم تزریقی نیاز می‌باشد. نحوه کار این سیستم به این صورت است که مواد شیمیایی به صورت محلول و با استفاده از یک پمپ تزریق مواد و نازل خروجی پمپ به نقاط مورد نظر تزریق می‌شود.



## Sample Cooler

### سمپل کولر

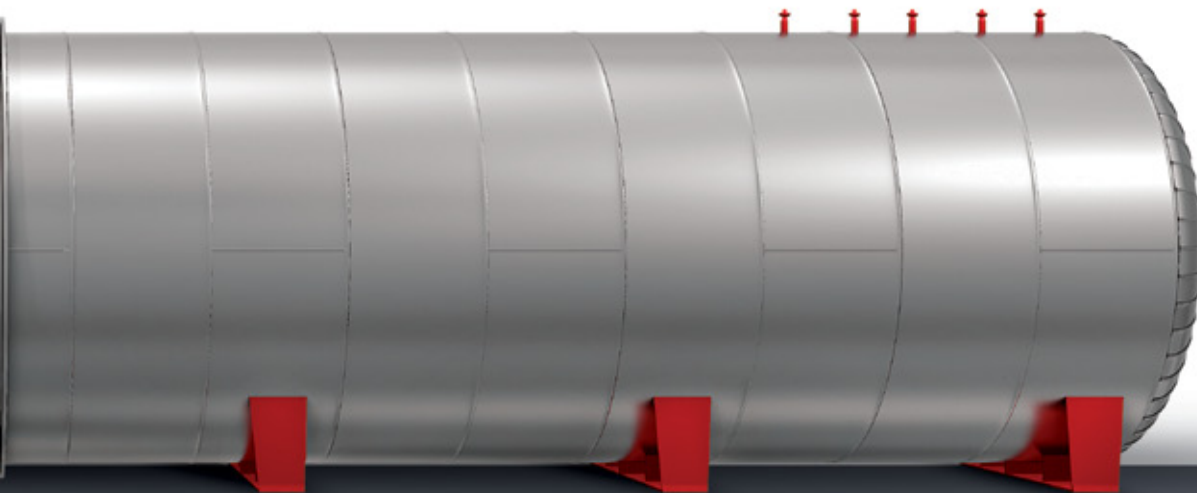
برای گرفتن نمونه‌هایی از آب یا بخار از بویلر در دما و فشار بالا استفاده می‌گردد. جریان مختلف ال‌جهت درون پوسته و کوئل مانند یک مبدل حرارتی در این سمپل کولرها، بخار را میعان کرده و آب داغ آن را به آب سرد تبدیل می‌کند تا مناسب برای استفاده در نمونه‌برداری گردد.



## Steam and Water Analysis System

### سیستم آنالیز آب و بخار

نوعی آنالیزور سیستم‌های آب و بخار می‌باشد که بیشتر در نیروگاه‌ها کاربرد دارد.



## اتوکلاو

اتوکلاوهای صنعتی دستگاهی جهت تولید بتن‌های سبک و اسفنجی می‌باشد که توسط فشار شدید بخار در دما و زمان مشخص بستگی به نوع ماده و محتوای اتوکلاو کار می‌کند. این دستگاه‌ها برای تامین بخار نیاز به منبع حرارت خارجی مانند دیگ بخار دارند. هوای موجود در محفظه اتوکلاو توسط پالس‌های بخار فشرده می‌شود و سپس دپرس شده تا به فشار تعیین شده نزدیک شود.

# AUTOCLAVE

AAC SERIES





## کنترل کیفی اتوکلاو

اتوکلاوهای تولیدی شرکت آذر دماگستر بر مبنای استانداردهای Hess آلمان و با نظارت و بازرسی شرکت ناظر کاران ساخته می‌شوند که علاوه بر آن در تمامی مراحل تولید، توسط واحد کنترل کیفیت کارخانه و بازرس مقیم مرجع بازرسی اداره استاندارد کنترل می‌گردد.



گواهینامه‌های بازرسی، مدارک کنترلی دپارتمان کنترل کیفی کارخانه (QC)، مدارک تست‌های جوشکاری (DT-NDT)، گواهینامه‌های کلیه متریال مصرفی و پلاک استاندارد تنها بخش کوچکی از مدارک قابل ارائه این شرکت می‌باشند. مراحل تولید با استفاده از آخرین تکنولوژی روز دنیا از جمله دستگاه‌های برش و نورد CNC و دستگاه‌های جوش زیر پودری انجام می‌شود.

general products catalogue  
**AZAR DAMA GOSTAR**



Graphic-Design: mostafa-ahmadi.com  
Photo, Virtual: farhad mirzapoour



## آذر دماگستر Azar Damagostar

دفتر مرکزی: تبریز، چایکنار، خیابان  
علامه طباطبایی جنوبی، مابین پل  
قاری و منصور، جنب ساختمان فنی و  
حرفه‌ای، شماره ۵  
تلفن: ۰۴۱۱ - ۵۲۴ ۴۲ ۷۵ (۵ خط)  
فاکس: ۰۴۱۱ - ۵۲۵ ۹۶ ۶۳

[www.azardamagostar.com](http://www.azardamagostar.com)  
[info@azardamagostar.com](mailto:info@azardamagostar.com)

همه حقوق برای شرکت آذر دما گستر محفوظ می‌باشد. هرگونه  
کپی برداری از محصولات شرکت آذر دما گستر ممنوع بوده و متخلفان  
تحت پیگرد قانونی قرار خواهند گرفت.

### AZAR DAMA GOSTAR General Products Catalogue Persian Version

AZAR DAMA GOSTAR is registered in Iran and other countries.  
All right Reserved for AZAR DAMA GOSTAR Co. Copyright ©

کارخانه: تبریز، جاده آذرشهر،  
شهرک صنعتی سلیمی، انتهای،  
خیابان اصلی، کوی اول،  
شرکت آذر دما گستر

تلفن: ۰۴۱۲ - ۴۳۲ ۹۲ ۷۷

فاکس: ۰۴۱۲ - ۴۳۲ ۹۲ ۷۸

دفتر تهران: خیابان طالقانی شرقی،  
چهارراه بهار، نیش بهار جنوبی،  
شماره ۱۶۳، طبقه چهارم،  
واحد ۱۴

تلفن: ۰۲۱ - ۷۷۶۷ ۱۱ ۹۲ - ۶

تلفاکس: ۰۲۱ - ۷۷۶۲ ۲۶ ۲۲ - ۳