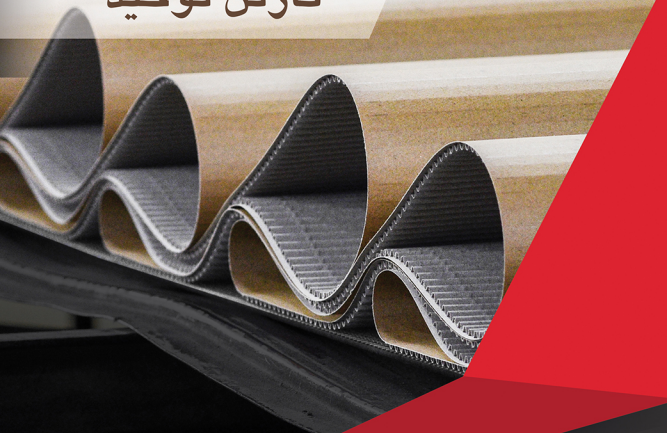




گروه صنایع بسته بندی

کارتن توحید



**Towhid Carton**

Packaging Industries Group

برای رویای زیبای کالایان لعافی از بر شتم ناب ساخته ایم

*We have prepared a silken parcel for your ideal product*



**Towhid Carton**  
Packaging Industries Group



**DENA CELLULOSE**  
PAPER MILL CO.

کارخانه: تهران، کیلومتر ۹ جاده قدیم تهران کرج، روبروی شهرک دریا، بلوار سامان پور (گمرک غرب)، البرز دوم، پلاک ۲  
کد پستی: ۱۳۷۹۸۳۸۶۱۱      تلفن: ۰۱۷-۶۶۱۸۴      فکس: ۰۱۸۵۷۴۱-۶۶۱۸۳۵۱۵

Factory: No.2, 2nd Alborz St. Samanpour Blvd, Fath Highway (km 9), Tehran, Iran    Post Code: 1379838611

Tel: +98 21 66184017-18      +98 21 66183515      Fax: +98 21 66185741

[www.towhidcarton.com](http://www.towhidcarton.com)



[info@towhidcarton.com](mailto:info@towhidcarton.com)

Founded in 1978, **Towhid Carton Packaging Industries** started its activities in the area of production of various types of single and double wall, regular and die-cut corrugated boxes and has been a competent and reliable partner to many high profile and trusted brands in numerous industries. Since its early days, TCPI has strived to incorporate modern technology and innovative solutions with modern management methods and a skilled, experienced workforce to offer superior services in the cellulose-based packaging industry in Iran and neighboring countries.

Considering the importance of up-to-date sustainable growth guidelines and management schemes and placing ample focus on reduction of dependence on the import of raw and base materials, TCPI has achieved an increase in total annual production of 80,000 MT with a daily production capacity of 500,000 Square meters of corrugated board and 1,000,000 corrugated carton boxes.

Following aims of procurement of base materials for production, in 2013 **Dena Cellulose Paper Mill** was established as our sister company which has a current annual production of 45,000 Metric tons of various types of paper for the packaging industry.

DENA CELLULOSE PAPER MILL produces brown and white paper using OCC, NCC and imported virgin pulp with weights ranging from 80 to 180 GSM (Grams per Square Meter) and widths up to 3700 cm.

In 2018, TCPI purchased a new state of the art corrugating line. The all new line has recently been installed further increasing capacity and quality of production.

گروه صنایع بسته بندی کارتن توحید در سال ۱۳۵۷ تأسیس گردید و فعالیت خود را جهت تولید انواع ورق و کارتن های سه لایه و پنج لایه به صورت کارتن عادی و انواع کارتن های دایکتی آغاز نمود و از ابتدای فعالیت خود با بزرگترین نامهای تجاری در صنایع مختلف همکاری داشته است و همواره در بکارگیری روش های جدید و خلاقانه در بسته بندی های سلولزی همراه با مدیریت پیشرو و کارکنان با تجربه و متخصص بهره گرفته است.

با توجه به سیاست گذاری مدیریت شرکت در جهت افزایش سطح دانش و بروز رسانی صنعت تولید ورق و کارتن همچنین توسعه سهم بازار با نگاه کاهش وابستگی در تامین مواد اولیه خارجی، در دو مرحله طرح توسعه انجام داده که این امر منجر به افزایش ظرفیت تولید بسته ۸۰،۰۰۰ تن در سال (۵۰۰،۰۰۰ متر مربع ورق جهت تولید ۱،۰۰۰،۰۰۰ عدد کارتن در روز) شده است.

✦ در راستای تامین مواد اولیه در مرحله اول توسعه در سال ۱۳۹۲ اقدام به تأسیس کارخانه کاغذ سازی با نام تجاری شرکت کاغذ سازی دنا سلولز با ظرفیت سالانه ۴۵،۰۰۰ تن نموده است که این شرکت نیز با بهره گیری از ماشین آلات مدرن، قادر به تولید انواع کاغذ بسته بندی تک لایه و دو لایه، با استفاده از خمیر کاغذ الیاف بلند وارداتی (سفید و قهوه ای)، از گراماژ ۸۰ تا ۱۸۰ و تا عرض ۳۷۰ CM می باشد.

✦ در سال ۱۳۹۶ در مرحله دوم توسعه با استفاده از تکنولوژی روز دنیا، با هدف افزایش ظرفیت تولید و ارتقا، سطح کیفی محصولات اقدام به تجهیز خطوط ورق سازی و ماشین آلات چاپ نموده است.

## اهداف شرکت

- ✦ ارتقا، سطح رضایتمندی مشتری و سایر ذینفعان
- ✦ توسعه شبکه فروش با نگاه راهبردی در دستیابی به بازارهای جدید
- ✦ ارتقا، سطح آگاهی، دانش و مهارت کارکنان بواسطه آموزش مستمر
- ✦ افزایش راندمان و بهره وری در کلیه سطوح سازمان

برای رویای زیبای کالایان لغانی از بر شتم ناب ساختیم  
We have prepared a silken parcel for your ideal product





### ماشین آلات تبدیل کارتن

وجود ماشین و رنگ High Graphic با تکنولوژی روز دنیا قابلیت چاپ روی کاغذ ۷۰ COATED تا ۲۰۰ گرمی را با سرعت مناسب و کیفیت بسیار عالی داراست که این نوع کارتن در بسته بندی میوه و تره بار، لوازم خانگی و (کارتن های لوکس) در بازار داخل و کاناهای صادراتی میتواند جایگزین کارتن های لمینیتی باشد.

High Graphic 6 color FLEXXO printing machine capable of print over coated surfaces and printing speed of 15,000 boxes per hour.

گروه منابع بسته بندی کارتن توحید با بهره گیری از ماشین آلات مدرن و پیشرفته امکان تولید هر نوع سفارشی را با کوتاه ترین زمان و شرایط کیفی مطلوب را برای مشتریان خود فراهم آورده است.

### خط ورق سازی

خط ورق سازی مدرن با تکنولوژی روز دنیا مدل ۱۸ ۴۰ که امکان تولید انواع ورق سه لایه و پنج لایه را با قابلیت های ذیل دارا میباشد.

تولید انواع ورق کمنگره ای سه لایه C,B,T، فلوت و پنج لایه CB,CT,BT، را تا عرض ۲۵۰۰ میلیمتر با سرعت ۳۰۰ متر در دقیقه

Corrugating line (2018) capable of widths up to 2500mm and production speed of 300 Meters per Minute.

امکان تولید همزمان دو سفارش در عرض های مختلف

دارای ۵ نوع خط انداز (تخت، ۷، ۱۰، و ترکیبی) که امکان تولید سفارشات با هر نوع خطوط تاشو را فراهم می نماید.

دارای سیستم کنترل هوشمند فرآیند تولید (جسب، بخار، فشار و ...)

وجود استکر با دهانه ۵ متر که قابلیت تولید انواع ورق را در سایز های بزرگ فراهم می آورد.





### ماشین چاپ جامبو

امکان چاپ و دایکات انواع کارتن های سایز بزرگ، وجود دایکات روتاری تا طول ۴۳۰۰ میلیمتر و عرض ۲۶۰۰ میلیمتر، جهت سفارشات سایز بزرگ، (از قبیل کارتن های مورد نیاز صنایع لوازم خانگی و صنایع چوب، (MDF)

Jumbo printing machine capable of printing extra large orders up to 4300 Millimeters such as household appliances and wood industry from MDF to furniture.



### ماشین چاپ ۴ رنگ

این شرکت با وجود دو دستگاه Midline (FFG) مدل ۲۰۱۸، ۲۰۰۰ و ۲۴۰۰ mm با ظرفیت هر دستگاه ۱۸۰۰۰ کارتن در ساعت امکان تولید انواع کارتن های عادی یا چاپ ترکیبی (HALFTON) تا چهار رنگ را با کیفیت مطلوب دار است.

Two Midline 4 color FFG (Flexo Folder Gluer) Machines capable of producing 18,000 regular and handhole boxes per hour each.





## Quality Control and Assurance

این واحد با بهره گیری از پرسنل متخصص و تجهیزات پیشرفته و به روز همواره سعی در بهبود محصولات تولیدی و آگاهی رساندن به مشتریان دارد. واحد کنترل کیفیت و آزمایشگاه، مواد اولیه ورودی، محصول در جریان ساخت، محصول نهایی، شرایط ساخت استفاده از چسب نشاسته، آب دیگ بخار و پساب خروجی کارخانه را آزمایش و تحت کنترل دارد. در این واحد پس از کنترل و ثبت موارد یاد شده اطلاعات و داده ها جمع آوری، تجزیه و تحلیل شده و مورد بررسی قرار میگیرد. از جمله وظایف این واحد رسیدگی به پیشنهادات مشتریان و ارزیابی آنها میباشد که همواره در بازه های زمانی مشخص انجام می شود.

Our quality control department thoroughly inspects and approves all raw/base production material from their initial entrance to our facility for assurance of optimal quality. TCPI's fully equipped Laboratory utilizing the latest test machinery and equipment ensures precise examination and exact data analysis. Inspection and control persists throughout the production processes and ends with the assessment of levels of customer satisfaction and consideration of viable customer suggestions through preset intervals.

TCPI's quality assurance department is dedicated to keeping our management systems in flow with today's applicable trends and demanding productions schedules while focusing on improvements in production scheduling and overall management optimization, keeping the production management system en route to our preset goals and targets while having an eye on the future of our industry.



## کنترل کیفیت



## ماشین آماده سازی

علاوه بر در اختیار داشتن انواع ماشین های چاپ، این شرکت از ماشین آلات متنوعی در حوزه آماده سازی نهایی نیز بهره مند می باشد که تکمیل انواع کارتن و جعبه را در سایزهای متفاوت و تیراژ های بالا را در کوتاهترین زمان امکان پذیر می سازد.

Flatbed and rotary die-cut machines for producing different types of special order die-cut designs mainly used for food industry and fruit and vegetable transportation and export.

Laminating machines and equipment for production of special order laminated boxes ideal for luxury products with greater end consumer appeal.

❖ دایکات Bobst

❖ دایکات روتاری

❖ دایکات فکی

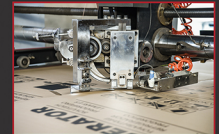
❖ دستگاه های تمام اتوماتیک باهمولر

❖ دستگاه های نیمه اتوماتیک

❖ دستگاه های دستی

❖ لپ چسب چند نقطه زن اتوماتیک

❖ لمینت تمام اتوماتیک





## Sales and Marketing

## فروش و بازاریابی

واحد فروش و بازاریابی شرکت با اتکا به کادری مجرب و متخصص و با در اختیار داشتن نرم افزار ها و سخت افزار های تخصصی کارت نرم سازی ، با نگاه بهینه سازی الزامات مشتریان این شرکت در حوضه ی ایجاد ، نوع و جنس کارت نرم و طراحی مشاوره لازم را ارائه کرده و در همه حال در کنار مشتریان بوده و ضمن پایش مستمر رضایت آنها را سرلوحه ی کار خود قرار میدهد.

Relying on an experienced, knowledgeable and supportive team, our Sales and Marketing Department offers our customers the best possible consultations regarding pricing, design possibilities and varieties of choice, fully considering the customer's specific needs and personal preferences while following each order from beginning, through production, all the way to final delivery to the customer, our most valuable stakeholder.

## Quality Control and Assurance

## واحد تضمین کیفیت

واحد تضمین کیفیت از واحدهای حساس و استراتژیک است که عهدهدار مینات از اعتبار و آوازه شرکت می باشد. فعالیت های این واحد از مراحل تولید و ساخت کالا تا رسیدن محصول به دست مشتری نهایی و حتی پس از آن ادامه دارد. پیاده سازی سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2000، اولین گام در راه بقای سازمان در شرایط متغیر و پیچیده اقتصاد امروز می باشد. واحد تضمین کیفیت فعالیت های خود را مطابق با الزامات سیستم های مدیریت کیفیت جهت استقرار و نگهداری از آن برنامه ریزی و اجرا می نماید و در راستای راهبرد کیفی سازمان اهداف خرید و کلان را تعریف نموده و در جهت دستیابی به این اهداف اقدامات برنامه ریزی شده را به مرحله اجرا در می آورد.



## Product Engineering and Design

## مهندسی محصول

امروزه طراحی صنعتی در شرکت ها به عنوان مغز متفکر، نقش مهمی در بازاریابی و فروش مطرح بوده لذا در این راستا واحد طراحی صنعتی با شکل گیری صحیح و نظام مند و الگوبرداری از بهترین متدهای روز دنیا برای تحقق محصولات بهتر و تلاش در به ثمر رساندن یک تولید ناب و مشتری مدار را به وجود آورده است. واحد طراحی متشکل از دو بخش طراحی صنعتی و طراحی گرافیکی با این دیدگاه و با بهره گیری از نرم افزارهای تخصصی و به روز دنیا (PICADOR) و همچنین استفاده از دستگاه نمونه سازی پیشرفته، طراحی گرافیکی و ساختاری جعبه ها را بر عهده دارد. پرسنل این واحد همواره در تلاش هستند تا با شناسایی هر چه بیشتر نیازهای مشتری در جلب رضایت آنان کوشا باشند.

Industrial and graphic design know-how is considered to be one of the main pillars in the achievement of final success in all businesses large and small. Utilizing the latest hardware and digital tools in design and graphics allows us to create the most novel designs and attractive graphics for our customers as we help their various products to be better exhibited in today's competitive markets. A sturdy, protective, and clean-cut design with effective and eye-catching graphics is the outcome of a well trained group of professionals in our Design & Graphics Department. Our team is in continuous collaboration and consultation with our customers to achieve optimum results considering customer tastes and specific requirements. Your perfect box is the ideal showcase for your products... and our abilities.

State of the art sample making machine for production of initial samples for customer approval and satisfaction.





## ■ DENA CELLULOSE PAPER MILL CO.

Following our goals of expansion, including an ever more comprehensive production circuit "From Paper to Corrugated Box" Dena Cellulose Paper Mill Co was established in 2013 as our sister company with the total annual production capacity of 45,000 MT, fully equipped with state of the art machinery and two separate pulping lines for production of all types of packaging papers by conversion of quality recyclable paper materials (NCC/OCC) and using imported long fibers (brown & white) for use in the Corrugated Board Industry. Current product brands of DENA CELLULOSE PAPER MILL:

- PERSIAN KRAFT™
- PERSIAN WTL™
- ARIAN TEST™
- ARIAN FLUTE™
- DENA LINER™



## ■ کاغذ سازی

"شرکت کاغذ سازی دنا سلولز" در سال ۱۳۹۲ به منظور تولید کاغذ بسته بندی در تهران به شماره ۲۸۶۳۲۲ ثبت رسید، و جهت اجرای این پروژه قطعه زمینی به مساحت ۲۰,۰۰۰ متر مربع در شهرک صنعتی مامونیه واقع در کیلومتر ۸۰ اتوبان تهران-ساوه در نظر گرفته شده است.

پس از امکان سنجی پروژه و بررسی های اولیه جهت انتخاب ماشین آلات و انجام اصلاحات لازم، قرارداد نهایی در مرداد ماه سال ۱۳۹۲ منعقد گردید و در ادامه، از بهمن سال ۱۳۹۲ عملیات ساختمانی و عمرانی پروژه منجز آغاز شد و پس از اجرای بخشی از فعالیتهای عمرانی اولیه، نصب ماشین آلات و تجهیزات خمیرسازی نیز در شهریور ماه سال ۱۳۹۲ (سپتامبر ۲۰۱۴) آغاز گردید. از این تاریخ تا شهریور ۱۳۹۴ (سپتامبر ۲۰۱۵) نیز فعالیت های نظیر تهیه زیرساخت های مورد نیاز و تامین آب و انرژی نیز به موازات نصب ماشین آلات انجام شد و پس از نصب و راه اندازی سیستم های برق و الکترونیک و انتقال مواد در دی ماه ۱۳۹۴ (ژانویه ۲۰۱۵) راه اندازی آزمایشی بصورت سرد و گرم به انجام رسید.

در نهایت در تاریخ ۲۳ بهمن ۱۳۹۴ ماشین کاغذ بصورت آزمایشی شروع به کار نمود و در پی آن در تاریخ ۹۴/۱۱/۲۴ حضور مدیران، کارکنان، مدعوین و مشاوران پروژه "شرکت صنایع کاغذ سازی دنا سلولز" آغاز بکار کرد. از فروردین سال ۱۳۹۵ نیز ضمن ادامه تولید آزمایشی فرآیندهای سازماندهی و برنامه ریزی واحدهای ستادی، تولید، فنی، کنترل و تضمین کیفیت و لجستیکی مجموعه، به موازات کنترل ادوات و ماشین آلات تولیدی انجام گردیده است.

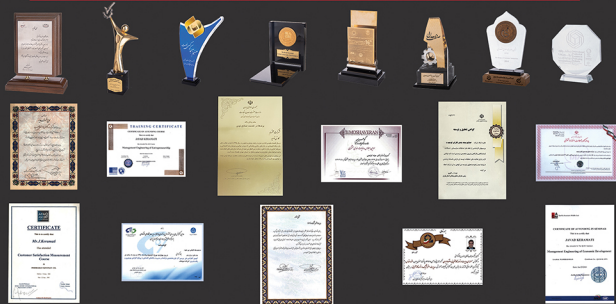
"شرکت صنایع کاغذ سازی دنا سلولز" با بهره گیری از ماشین آلات خارجی و دو خط خمیر سازی مجزا و ماشین کاغذ دولایه با دو هدبکس جداگانه قادر به تولید انواع کاغذ بسته بندی تک لایه و دو لایه با استفاده از خمیر کاغذ الیاف بلند وارداتی (سفید و قهوه ای) از گراماژ ۸۰ تا ۱۸۰ گرم و تا عرض ۳۷۰ cm و ظرفیت سالانه ۴۵۰۰۰ تن به شرح ذیل میباشد:

- کرافت لاینر
- آرین تست
- سفید تست لاینر
- آرین فلوت
- دنا لاینر



## Honors

## افتخارات



در حال حاضر نیز شرکت علاوه بر تولید ۲۴ ساعته در مراحل پایانی استقرار سیستم یکپارچه مدیریت شامل مدیریت جهت استفاده از فناوری های مدرن نانو در صنایع کاغذ سازی و استقرار سیستم مدیریت انرژی و بهره وری تدوین نموده است.

این شرکت ضمن تجهیز آژمایشگاه کنترل کیفیت و تحقیق و توسعه با بهره گیری از نیروهای متخصص داخلی و مشاوران مجرب خارجی همواره سعی در بهبود کیفیت محصولات و ارائه خدمات به موقع خود دارد و بصورت مستمر مواد اولیه ورودی - معمول در حین ساخت و محصولات ساخته شده را طبق استانداردهای ملی و بین المللی به شرح زیر کنترل می نماید :

- Burst Strength Test
- Tear (MD,CD) Test
- Tensile Strength Test
- CMT (Corrugated Medium Test)
- FCT (Flat Crush Test)
- RCT (Ring Crush Test)
- Pulp FPR (First Pass Retention)
- Moisture & Humidity of OCC and Paper
- Consistency of Pulp
- SR Degree & Freeness
- Viscosity & PH of Starch
- etc...

## اهداف شرکت

- رضایتمندی مشتریان
- مدیریت انرژی و منابع آب
- مدیریت منابع انسانی
- بهبود مستمر در کیفیت محصولات و خدمات

